



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

APLIKASI METODE SPC (*STATISTICAL PROCESS CONTROL*) DAN FMEA (*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*) UNTUK MENURUNKAN TINGKAT CACAT PRODUK *HOLLOW* PADA PT. SURYA BAJA PIPA INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

**Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri**

NAMA : ARIF MAULANA

NIM : 20180201111

**PEMBIMBING
CICILIA SRILIASTA BANGUN, ST., MT**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
JAKARTA
2022**



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

APLIKASI METODE SPC (*STATISTICAL PROCESS CONTROL*) DAN FMEA (*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*) UNTUK MENURUNKAN TINGKAT CACAT PRODUK *HOLLOW* PADA PT. SURYA BAJA PIPA INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

**Diajukan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik
Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri**

NAMA : ARIF MAULANA

NIM : 20180201111

PEMBIMBING

CICILIA SRILIASTA BANGUN, ST., MT

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS ESA UNGGUL

JAKARTA

2022