

## ABSTRAK

Judul : PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS* (OEE) DAN *SIX BIG LOSSES* PADA MESIN *DOUBLE CUTTER 05* DI PT. INDAH KIAT PULP & PAPER, Tbk.

Nama : Irvan Aji Pramono

Program Studi : Teknik Industri

*Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan suatu pengukuran kinerja mesin yang digunakan untuk mengevaluasi efektivitas sebuah peralatan dalam sebuah sistem produksi. OEE terdiri dari tiga rasio utama yaitu *Avaliability*, *Performance Efficiency*, dan *Rate of Quality Product*. Metode OEE merupakan cara terbaik untuk mengidentifikasi performansi proses dan mencari pada bagian mana titik tertinggi atau rendahnya efektivitas dari mesin. PT. Indah Kiat *Pulp & Paper*, Tbk. merupakan perusahaan yang memproduksi kertas, dalam produksinya tidak terlepas dari masalah yang berkaitan dengan mesin atau peralatan. Untuk mendapatkan persentase nilai OEE dibutuhkan perkalian dari hasil rasio *Avaliability*, *Performance Efficiency*, dan *Rate of Quality*. Nilai OEE dari mesin *Double Cutter 05* yang tertinggi terdapat pada bulan April dengan persentase sebesar 89%. Sedangkan nilai OEE terendah berada pada bulan Juli yaitu sebesar 82%. Faktor *Six Big Losses* yang paling mempengaruhi terhadap rendahnya efektivitas mesin *Double Cutter 05* yaitu *Equipment Failures Loss* dengan *total time losses* sebesar 215,8 jam.

**Kata Kunci** : *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Six Big Losses*, *Equipment Failures Loss*.