

ABSTRAK

Gudang adalah bangunan yang digunakan untuk menyimpan barang. Barang-barang yang disimpan di dalam gudang dapat berupa bahan baku, barang setengah jadi, suku cadang, atau barang dalam proses yang disiapkan untuk diserap oleh proses produksi. Berdasarkan pengamatan pada PT. Sinar Harapan Plastik bahan baku ditempatkan secara acak dan tidak memperhatikan jenis ataupun frekuensi perpindahan material. Alhasil karyawan gudang akan mengalami kesulitan dan membutuhkan waktu yang cukup lama dalam proses perpindahan material bahan baku. Dengan ini dilakukan keputusan untuk memilih metode *Class Based Storage* adalah salah satu metode penyimpanan material bahan baku pada gudang yang berguna untuk mengatur penempatan material sesuai berdasarkan jenis dan frekuensi perpindahan. Dengan penerapan metode *Class Based Storage* akan menghasilkan output jarak perpindahan dan mobilitas bahan baku yang lebih pendek dan optimal sehingga menekan biaya-biaya terkait pada gudang bahan baku. Pengolahan data menggunakan tools seperti ARC, ARD, AAD dan MHPS kemudian perancangan dan perbaikan berupa output tata letak usulan dan mendapatkan selisih penurunan total jarak perpindahan material bahan baku sebesar 9.660,28 meter dan selisih biaya sebesar Rp. 12.255.804,-/bulan.

Kata Kunci: Gudang, Bahan Baku, Class based storage, Jarak Perpindahan

ABSTRACT

Warehouse is a building used to store goods. The goods stored in the warehouse can be in the form of raw materials, semi-finished goods, spare parts, or goods in process that are prepared to be absorbed by the production process. Based on observations at PT. Sinar Harapan Plastic raw materials are placed randomly and do not pay attention to the type or frequency of material transfer. As a result, warehouse employees will experience difficulties and take a long time in the process of moving raw materials. With this, the decision was made to choose the Class Based Storage method, which is one method of storing raw materials in the warehouse which is useful for regulating the placement of materials according to the type and frequency of movement. With the application of the Class Based Storage method, it will produce a shorter output distance of raw materials so that it reduces costs related to the raw material warehouse. Processing data using tools such as ARC, ARD, AAD and MHPS, the proposed layout gets the difference in the decrease in the total distance of moving raw materials by 9.660,28 meters and the difference in costs of Rp. 12.255.804,-/month.

Keywords : *Warehouse, Raw Materials, Class based storage, Moving Distance*