

ABSTRAK

Permasalahan sering tidak tercapainya target produksi pada pembuatan sandal gunung di PT.XYZ adalah sebuah hal yang harus menjadi target perbaikan produksi perusahaan untuk kedepannya sehingga perlu dilakukan analisis secara mendalam. Rendahnya produktivitas berkaitan erat dengan optimalisasi jumlah tenaga kerja. Untuk menentukan jumlah tenaga kerja yang optimal agar target produksi tercapai, dilakukan penelitian mengenai Analisis Fungsi Produksi Cobb Douglas. Hasil dari penelitian ini adalah nilai koefisien intersep yang diperoleh menunjukkan bahwa produktivitas total untuk jam kerja mesin dan jumlah tenaga kerja sebesar 0,08416, nilai koefisien jumlah tenaga kerja yaitu 0,488 hal ini diartikan bahwa penambahan jumlah tenaga kerja sebesar 1% akan meningkatkan jumlah output sebesar 0,488%, Sebaliknya jika terdapat pengurangan jumlah tenaga kerja sebesar 1% akan mengurangi output sebesar 0,488%., pada nilai koefisien jumlah jam kerja mesin yaitu 0,752 hal ini diartikan bahwa penambahan jumlah jam kerja mesin sebesar 1% akan meningkatkan jumlah output sebesar 0,752%. Berdasarkan analisis permasalahan menggunakan fishbone maka disimpulkan bahwa tenaga kerja kurang optimal, sehingga untuk penggunaan jumlah tenaga kerja optimal pada bulan oktober mendatang adalah sebanyak 67 orang untuk rencana produksi sebanyak 5400 pasang, namun untuk mengantisipasi jika terjadi kekurangan produksi akibat absen atau perubahan jadwal dapat memberlakukan kebijakan lembur yang sesuai dengan persetujuan terhadap karyawan.

Kata Kunci : Fungsi Produksi *Cobb Douglas*, Efisiensi Tenaga Kerja, Regresi Linier, *Fishbone*