

## ABSTRAK

PT. X adalah salah satu perusahaan multinasional yang bergerak di industri manufaktur dengan produk barang jadi berupa ban. Salah satu departemennya ialah departemen ekstruder yang Rata-rata Output mesin ekstruder di departemen produksi masih berada dibawah standard yang ditetapkan oleh perusahaan dimana target yang ditetapkan adalah 94% dari target produksi, namun pencapaian pada periode dasar bulan Juni 2015 sampai Mei 2016 masih 91% dari target produksi.

Hasil perhitungan indeks produktivitas menunjukkan rata-rata indeks produktivitas selama periode perhitungan, Juni 2016 sampai Mei 2017 sebesar 157.28 %. Penelitian difokuskan pada kriteria yang memiliki simpangan angka rasio yang paling tinggi, yaitu rasio waktu kerusakan mesin berbanding dengan waktu kerja total. Setelah dilakukan analisa terhadap penyebab variable ini menyimpang jauh dari rata-rata, maka di ketahui masalah paling besarnya terdapat pada komponen mekanik skiver.

Analisa selanjutnya menghasilkan usulan perbaikan pada komponen skiver untuk memperbaiki indeks produktivitasnya. Usulan perbaikannya yaitu : 1. perlu untuk dibuatkan standar aturan sudut pisau skiver dengan menggunakan tambahan alat pengaturan, 2. Penambahan baut pengunci pada shaft motor perlu mekakukan penambahan lubang ring pada dudukan dan lubang baut pada poros motor, 3. Penggantian jenis pillow block dengan menggunakan bahan stainless steel, 4. Pembuatan penahan apron diharapkan apron tidak bergeser dikarenakan getaran mesin, 5. Modifikasi poros engan membuat alur keliling pada lubang poros sliding bearing.

Kata kunci: Omax, Produktivitas, Extruder

## *ABSTRACT*

PT. X a multinational company that produced tire. Extruder department is one department in this company that have an output under the company standard. During based period in June 2015 until Mei 2016, Extruder department have 91% output from the production schedule, the company standard in 94%.

Calculation result shown 157.28% the mean productivity indeks during calculation periode June 2016 until May 2017. Research focused in the highest deviation mean each ratio criteria that mean in ratio breakdown machine and sum of total time production. After analysis each criteria we know the biggest problem in this criteria in mecanical skiver.

Next step analysis to propose the escalation to improve productivity. Improve proposal :1. Make standard setting angel skiver cutter with tool to setting. 2. Added locking ring to shaft motor on based and hole to bolt and nut in motor shaft, 3. Change pillow block type to stainless steel type, 4. Make locking apron to proofin machine vibration, 5. Modification shaft based motor, make groove to lock sleading bearing.

Keyword : Omax, Productivity, Extruder