



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS UNTUK
MENURUNKAN COLLAR PECAH *WEIGHT ROLLER TYPE*
K44 DENGAN MENGGUNAKAN *METODE QUALITY CIRCLE*
CONTROL (QCC) DAN *FAILURE MODE EFFECTS ANALYSIS*
(FMEA)
(Studi Kasus: PT.XYZ)**

SKRIPSI

**NAMA: GREGORIUS RIKY AGUNG Y. S.
NIM: 20170201036**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
2021**