

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Contoh Diagram Sebab Akibat	10
Gambar 2.2. Contoh Histogram	12
Gambar 2.3. Contoh Diagram Tebar	13
Gambar 2.4. Contoh Run Chart	14
Gambar 2.5. Presisi dan Akurasi	19
Gambar 2.6. MSA Template	22
Gambar 2.7. Variasi dan turunannya	24
Gambar 2.8. Contoh output ANOVA Gage R&R pada session	29
Gambar 2.9. Tahapan DMAIC	32
Gambar 3.1. Diagram metode penelitian	47
Gambar 3.2. Diagram pengolahan data	48
Gambar 3.3. Diagram alir MSA	49
Gambar 3.4. Diagram alir pembuatan peta kendali X	50
Gambar 3.5. Diagram alir pembuatan peta kendali R	51
Gambar 4.1. Struktur organisasi perusahaan	55
Gambar 4.2. Ball Mill	60
Gambar 4.3. Silo	60
Gambar 4.4. Glaze Line	63
Gambar 4.4. Vertical Dryer	64
Gambar 4.4. Produk keramik	70
Gambar 4.5. Urutan Proses Produksi	76
Gambar 4.6. Prosentase kecacatan pada proses Kiln dan Press	79

Gambar 4.7. Diagram Paretokecacatan proses Oktober – Desember 2007	80
Gambar 4.8. Chart ANOVA R&R Crossed studi	83
Gambar 4.9. Chart Components of Variation	83
Gambar 4.10. Chart pengukuran karakteristik oleh setiap operator	84
Gambar 4.11. Chart pengukuran karakteristik terhadap durasi	84
Gambar 4.12. Chart karakteristik berbanding terhadap durasi	84
Gambar 4.13. Chart Linearity and Bias study	86
Gambar 4.10. Peta Kendali X dan R	90
Gambar 4.11. Peta Kendali X dan R refisi 1	93
Gambar 4.12. Peta Kendali X dan R refisi 2	95
Gambar 4.13. Indeks Kapabilitas Proses	96
Gambar 4.14. Diagram sebab Akibat cacat karakteristik berat	100