

## DAFTAR TABEL

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2.1. Contoh Lembar Periksa  | 9  |
| Tabel 2.2. Karakteristik kelas Interval   | 10 |
| Tabel 2.3. Data Umur  | 11 |
| Tabel 2.4. Data berat dan tinggi  | 12 |
| Tabel 2.5. Data Tagihan   | 13 |
| Tabel 2.6. Rumus Measurement Analysis   | 21 |
| Tabel 2.7. Keterangan chart operator by part interaction                              | 26 |
| Tabel 2.8. Keterangan chart measurements by operator                                  | 27 |
| Tabel 2.9. Keterangan Measurements by part  | 28 |
| Tabel 2.10. Ketentuan Number of Distinct Categories                                   | 30 |
| Tabel 2.11. Manfaat dari pencapaian beberapa tingkat sigma                            | 31 |
| Tabel 2.12. Penjabaran DMAIC  | 33 |
| Tabel 2.13. Perencanaan 5W + 1H   | 34 |
| Tabel 2.14. Contoh Diagram Pohon  | 39 |
| Tabel 2.15. Skala penilaian untuk <i>Occurance</i>                                    | 40 |
| Tabel 2.16. Skala penilaian untuk <i>Detectability</i>                                | 41 |
| Tabel 2.17. Skala penilaian untuk <i>Severity</i>                                     | 41 |
| Tabel 4.1. Kapasitas produksi   | 57 |
| Tabel 4.2. Merek yang dipasarkan PT. UKKJ   | 58 |
| Tabel 4.3. Spesifikasi karakteristik kualitas pada proses<br>Body Preparation         | 71 |
| Tabel 4.4. Spesifikasi karakteristik kualitas pada proses Press dan<br>Vertical Dryer | 71 |

|   |     |
|---|-----|
| Tabel 4.5. Spesifikasi karakteristik kualitas pada proses Glazing Line  | 72  |
| Tabel 4.6. Spesifikasi karakteristik kualitas pada proses Roller Kiln   | 72  |
| Tabel 4.7. Tabel 5W+1H  | 77  |
| Tabel 4.8. Data Kecacatan pada proses Press   | 78  |
| Tabel 4.9. Data Kecacatan pada proses Kiln  | 78  |
| Tabel 4.10. Analisis MSA  | 82  |
| Tabel 4.11. Output Gage R&R (Crossed) Study dengan metode ANOVA   | 85  |
| Tabel 4.12. Data hasil pengukuran karakteristik berat proses Press Januari 2008                                     | 88  |
| Tabel 4.13. Perhitungan nilai X dan R pada data hasil pengukuran karakteristik berat pada proses Press Januari 2008 | 89  |
| Tabel 4.14. Perhitungan nilai X dan R setelah menghilangkan faktor variasi khusus                                   | 92  |
| Tabel 4.15. Perhitungan nilai X dan R setelah menghilangkan faktor variasi khusus ke-2                              | 94  |
| Tabel 4.16. Tabel FMEA  | 103 |