

ABSTRAK

Judul : **ANALISIS PRODUKTIVITAS ROBOT SEALER
DENGAN METODE OEE DAN PERBAIKAN
MENGUNAKAN METODE 5W + 1H**

Nama : Yusuf Arie Haryadi

Program Studi : Teknik Industri

PT. XYZ merupakan perusahaan yang merakit dan membuat kendaraan roda empat di Indonesia. Dalam melakukan proses produksinya seringkali dihadapkan dengan permasalahan yang berkaitan dengan upaya pencapaian target produksi. Tingkat *downtime* yang tinggi pada robot *sealer* menyebabkan tidak optimalnya proses produksi pada robot tersebut. Tentunya hal tersebut mengakibatkan hilangnya waktu produksi dan target produksi menjadi tidak tercapai pada robot *sealer*. Berdasarkan pemaparan tersebut, salah satu upaya yang dapat dilakukan untuk memperbaiki proses produksi pada robot *sealer* adalah dengan penerapan metode *overall equipment effectiveness* (OEE) dan *kaizen*. Tahapan yang dilakukan untuk memperbaiki proses produksi robot *sealer* adalah dengan menganalisis faktor penyebab dan menemukan sumber penyebab proses yang mengakibatkan muda waktu menggunakan analisis fishbone diagram untuk memperoleh rencana penanggulangan sebagai dasar perbaikan yang dapat dilakukan.

Keywords: OEE, diagram pareto, *kaizen*, *fishbone diagram*,

ABSTRACT

Title : **PRODUCTIVITY ANALYSIS OF SEALER ROBOTS WITH OEE METHOD AND REPAIR USING THE 5W + 1H METHOD**

Name : Yusuf Arie Haryadi

Study Program : Industrial Engineering

PT. XYZ is a company that assembles and manufactures four-wheeled vehicles in Indonesia. In carrying out its production process, it is often faced with problems related to efforts to achieve production targets. The high level of downtime in the robot sealer causes the production process of the robot to not be optimal. Of course this results in loss of production time and production targets not being achieved on the robot sealer. Based on this explanation, one of the efforts that can be made to improve the production process for robot sealers is to apply the overall equipment effectiveness (OEE) and kaizen methods. The steps taken to improve the robot sealer production process are to analyze the causal factors and find the source of the process causing the young to use fishbone diagram analysis to obtain a countermeasures plan as a basis for improvements that can be made.

Keywords: OEE, pareto diagrams, kaizen, fishbone diagrams