

ABSTRAK

Judul : Peningkatan Produktivitas Produk Kelapa Sawit Di PT Delta Subur Permai Dengan Menggunakan Metode SPC
Nama : Elisa Aritonang
Program Studi : Teknik Industri

Penelitian ini dilaksanakan pada tanggal 01 - 12 April 2021. Bertempat di Pabrik Kelapa Sawit PT Delta Subur Permai yang berlokasi di Dusun Seseba, Desa Honbola, Kecamatan. Batui, Kabupaten Banggai, Provinsi Sulawesi Tengah. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengidentifikasi *lossess* produksi terbesar di PT Delta Subur Permai, mengidentifikasi faktor penyebab tingginya *lossess* produksi dan memberikan usulan perbaikan untuk meminimalisir *lossess* produksi.

Penelitian ini terdiri dari beberapa tahapan, antara lain: pengujian kapasitas *ripple mill*, pengujian sebaran *cracked mixture* pada *Light Tenera Dry Separation* (LTDS) 1 & 2 dan *hydrocyclone* dan melakukan analisa kernel *lossess hydrocyclone* sebelum dan sesudah dilakukan perubahan ukuran *cone hydrocyclone*.

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan terlihat bahwa ukuran *ouput cone hydrocyclone* sangat berpengaruh terhadap pemisahan cangkang dan kernel sehingga dengan memperkecil ukuran *cone* dapat menurunkan kernel *lossess* di *hydrocyclone*. Setelah dilakukan perubahan ukuran *cone output* kernel dan cangkang, terjadi penurunan kernel *lossess* di *hydrocyclone* yang cukup signifikan dibawah standar kernel *lossess* di *hydrocyclone* dengan rata-rata 2,898% terhadap *sample* atau 0,050% terhadap TBS dari yang sebelumnya 6,180% terhadap *sample* atau 0,107% terhadap TBS.

Kata Kunci : Kernel Lossess, Hydrocyclone, Pabrik Kelapa Sawit .