

## Abstrak

PT. Asmar Nakama Partogi adalah perusahaan yang bergerak dibidang *manufacturing elektroplating*, salah satu jenis produk yang diproduksi dengan proses *elektroplating* adalah Mur-Baut PT. Asmar Nakama Partogi belum memiliki satu perencanaan distribusi yang baik. Perencanaan distribusi yang dijalankan oleh perusahaan kurang efektif dan memiliki beberapa kelemahan. Dengan adanya masalah tersebut, maka dilakukan penelitian dengan metode *Distribution Requirement Planning* (DRP) dengan harapan dapat dilakukan pendistribusian produk khususnya Mur-Baut dari pabrik ke masing-masing *customer* secara optimal. *Distribution Requirement Planning* adalah suatu metode untuk menangani pengadaan persediaan dalam suatu jaringan distribusi *multi eselon*. Tujuan dari penelitian ini adalah melakukan perencanaan biaya dan aktivitas distribusi yang baik, sehingga keberhasilan dalam pemenuhan permintaan pelanggan akan menjadi lebih optimal, kinerja penjualan meningkat dalam memenuhi order dengan tepat waktu dan tepat jumlah sehingga biaya distribusi dapat ditekan seminimum mungkin.

Setelah melakukan perhitungan biaya distribusi selama 2 tahun dengan metode perusahaan dan metode DRP, ternyata total biaya dengan menggunakan metode perusahaan yaitu sebesar Rp. 20.552.751 lebih besar dari metode DRP yaitu sebesar Rp. 11.944.272 dengan selisih 41 %

Kata Kunci : *Distribution Requirement Planning* (DRP).

## **Abstract**

PT. Asmar Partogi Nakama is a company engaged in manufacturing of electroplating, one of the types of products produced by the process of electroplating is Nut-Bolt PT. Asmar Nakama Partogi not have a good distribution planning. Distribution planning undertaken by the company are less effective and have few weaknesses. Given these problems, the research conducted by the method of Distribution Requirement Planning (DRP) can be distributed in the hope especially Mur-Bolt products from the factory to each customer optimally. Distribution Requirement Planning is a method to handle the procurement of supplies in a multi-echelon distribution network. The purpose of this study is to conduct cost planning and a good distribution of activity, so that success in meeting customer demand would be more optimal, increased sales performance in meeting orders on time and right amount so that distribution costs can be reduced seminimum possible.

After calculating the cost of distribution for 2 years with the company method and DRP method, the total cost for using the company in the amount of Rp. 20.552.751 greater than the DRP method is equal to the difference Rp. 11.944.272 with the difference 41 % .

**Keywords:** Distribution Requirement Planning (DRP).