



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

MEMINIMASI WAKTU *SETUP* PRODUKSI *PART SHAFT SLOTTED THOMSON* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SINGLE MINUTE EXCHANGE OF DIES* (SMED) DI PT. ADS

TUGAS AKHIR

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Teknik Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri

**NAMA: SUKA HARDONO YULIANTO
NIM: 20180201117**

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS ESA UNGGUL

TAHUN

2022