

ABSTRAK

Penelitian yang dilakukan di PT. KG Technology Departemen *Casting* bertujuan untuk menganalisa kapasitas produksi yang tersedia di perusahaan dan memberikan usulan perbaikan kapasitas. Masalah yang terjadi di PT. KG Technology ialah terdapat penumpukan (*bottleneck*) di beberapa *work center* yang berada pada Departemen *Casting*. Analisa kapasitas dimulai dengan menetapkan waktu siklus dari setiap *work center*, menghitung kapasitas tersedia yang dimiliki perusahaan, dan melakukan perhitungan kapasitas yang dibutuhkan dengan metode yang akan digunakan yaitu metode RCCP (*Rough-Cut Capacity Planning*). Analisa kapasitas dilakukan dengan melakukan perhitungan terhadap kapasitas tersedia dan perhitungan kebutuhan dengan ketiga metode RCCP yaitu (*Capacity Planning Overall Factor, Bill of Labour dan Resource Profile*). Dari Hasil perhitungan ketiga metode diketahui bahwa selisih antara kapasitas tersedia dengan kapasitas yang dibutuhkan tidak dapat terpenuhi di beberapa *work center*, sehingga terjadi kekurangan kapasitas di beberapa *work center*. Dan dari hasil perbandingan ketiga metode maka metode CPOF (*Capacity Planning Overall Factors*) memiliki nilai selisih yang lebih kecil pada beberapa *work center*. Maka usulan perbaikan yang dapat diterapkan perusahaan adalah dengan melakukan *overtime* untuk kekurangan kapasitasnya dan melakukan produksi untuk jenis *part* lain untuk kelebihan kapasitasnya.