

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR	iv
ABSTRAK	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1-1
1.2. Perumusan Masalah	I-3
1.3. Tujuan Penelitian	1-4
1.4. Pembatasan Masalah	I-5
1.5. Sistematika Penulisan	I-7
BAB II. LANDASAN TEORI	
2.1. Pengertian Jadwal Induk Produksi	II-1
2.2. Pengertian Kapasitas	II-3
2.3. Hubungan Aktivitas Perencanaan Kapasitas Dengan Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	II-6

2.4. Hubungan Antara Kapasitas Dengan Jadwal Induk Produksi (MPS)	II-6
2.5. Penerapan Teknik <i>Rough Cut Capacity Planning (RCCP)</i>	II-7
2.5.1. Latar Belakang Penerapan <i>RCCP</i>	II-7
2.5.2. Definisi <i>Rough Cut Capacity Planning</i>	II-8
2.5.3. Proses Pengolahan Data Dalam Penerapan Teknik <i>RCCP</i>	II-9
2.5.4. Teknik-Teknik Yang Digunakan Dalam Penerapan <i>RCCP</i>	II-11
2.5.4.1. <i>Capacity Planning Using Overall Factors (CPOF)</i>	II-11
2.5.4.2. <i>Bill Of Labor Approach (BOL)</i>	II-15
2.5.4.3. <i>Resource Profile Approach (RP)</i>	II-17
2.5.5. <i>Flowchart</i> Proses Perencanaan <i>RCCP</i>	II-20

BAB III. METODE PENELITIAN

Metode Penelitian	III-1
Tempat dan Waktu Penelitian	III-5
Tahapan Penelitian	III-6

BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Pengumpulan Data	IV-1
4.2. Proses Produksi	IV-2
4.2.1. Bahan Baku	IV-2
4.2.2. Mesin Dan Peralatan	IV-4
4.2.3. Tahapan Proses Produksi Part Brake Drum Hino	IV-5
4.2.3.1. Proses Melting / Peleburan	IV-5

4.2.3.2. Proses Pengecoran	IV-5
4.2.4. Jenis-Jenis Cacat Pada Part Brake Drum Hino	IV-9
4.2.5. Pengolahan Data	IV-10
4.2.5.1. Metode <i>CPOF</i>	
(<i>Capacity Planning Using Overall Factors</i>)	IV-23
4.2.5.1.1. <i>Proporsi Historis</i>	IV-23
4.2.5.1.2. Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-25
4.2.5.1.3. Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-28
4.2.5.2. Metode <i>BOL (Bill Of Labor)</i>	IV-33
4.2.5.2.1. Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-34
4.2.5.2.2. Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-36
4.2.5.3. Metode <i>RP (Resource Profile)</i>	IV-41
4.2.5.3.1. Master Production Schedule	IV-42
4.2.5.3.2. Due Date Waktu Proses	IV-42
4.2.5.3.3. Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-46
4.2.5.3.4. Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan	IV-51
4.3. Analisa Penelitian	IV-55
4.3.1. Analisa Kapasitas (Metode <i>CPOF</i>)	IV-55
4.3.1.1. Analisa Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>CPOF</i>	IV-55
4.3.1.2. Analisa Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>CPOF</i>	IV-57
4.3.2. Analisa Kapasitas (Metode <i>BOL</i>)	IV-58
4.3.2.1. Analisa Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>BOL</i>	IV-58

4.3.2.2. Analisa Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>BOL</i>	IV-59
4.3.3. Analisa Kapasitas (Metode <i>RP</i>)	IV-61
4.3.3.1. Analisa Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>RP</i>	IV-61
4.3.3.2. Analisa Kapasitas Yang Tersedia Vs Kapasitas Yang Dibutuhkan Metode <i>RP</i>	IV-62
4.3.4. Analisa Perbandingan Ketiga Metode RCCP Serta Usulan Perbaikan	IV-63

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	V-1
5.2. Saran	V-3

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN