

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Persaingan di bidang industri berjalan seiring dengan semakin majunya teknologi. Tingkat persaingan antar perusahaan yang sangat ketat menyebabkan setiap perusahaan berlomba-lomba memberikan pelayanan yang terbaik bagi konsumennya. Untuk itu, tiap-tiap perusahaan harus teliti untuk melihat kesempatan dan membuat perencanaan proses yang tepat guna meningkatkan kinerja produksi agar berjalan dengan efisien dan memiliki daya saing dalam persaingan pasar.

Perencanaan produksi sebagai aktifitas penting membutuhkan pertimbangan dan ketelitian dalam menganalisa kebijakan-kebijakan yang akan diambil oleh perusahaan. perencanaan produksi yang tepat akan membantu dalam pengaturan proses produksi yang tidak lain bertujuan meningkatkan efektivitas dan meminimasi keterlambatan karena adanya batas waktu penyelesaian yang terlewati.

Salah satu hal yang perlu dalam perencanaan produksi yaitu merencanakan permintaan di masa yang akan datang, menganalisa kebutuhan sumber daya terhadap jumlah permintaan dan merencanakan bahan baku (*Material Resource Planning*). Sistem penjadwalan produksi yang tepat akan mampu memberikan pelayanan yang terbaik untuk konsumen (Erni, dkk, 2012)

PT Paulmon Global merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur khususnya produk-produk berbahan baku biji

plastik. Perusahaan dalam memproduksi produk pesanan pelanggan menggunakan mesin *injection blowing* yang berjumlah 6 mesin dan menggunakan mesin *injection blowing* yang berjumlah 3 mesin. Masing-masing pesanan mempunyai jumlah permintaan yang berbeda-beda, sehingga perencanaan produksi dan perencanaan kebutuhan bahan baku menjadi suatu hal yang penting bagi perusahaan.

1.2 Perumusan Masalah

Permasalahan utama yang dihadapi oleh PT Paulmon Global saat ini yaitu belum adanya perencanaan produksi yang dapat digunakan sebagai acuan untuk berlangsungnya proses produksi, mulai dari menentukan jumlah produk yang harus di produksi dalam periode tertentu, merencanakan kapasitas yang sesuai dengan pola permintaan dan merencanakan kebutuhan baku yang paling optimal guna menekan pengeluaran biaya.

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dilakukanya penelitian ini sebagai berikut :

1. Menentukan Metode Peramalan yang sesuai dengan pola penjualan perusahaan.
2. Menentukan perencanaan kapasitas produksi.
3. Menentukan dan menganalisa kebutuhan bahan baku dengan biaya yang paling optimal.

1.4 Batasan Masalah

Pembatasan/Ruang Lingkup dalam sebuah penelitian sangat dibutuhkan agar pembahasan yang dilakukan dapat lebih terarah. Penulis menentukan batasan ruang lingkup penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Data penelitian yang digunakan adalah data penjualan produk *Bottle* 600 ml dari bulan Februari 2013 sampai bulan Januari 2014.
2. Metode Peramalan yang digunakan adalah *Regresi Linier*, *Regresi Kuadratis*, dan *Double Exponential Smoothing* Alfa 0,3
3. Mesin yang diamati yaitu mesin yang memiliki spesifikasi yang sama dan diasumsikan dalam keadaan baik.
4. Perencanaan Agregat yang digunakan adalah Metode *Chase* dan *Lavelling*.
5. Perencanaan Kebutuhan Bahan Baku (*Material Resource Planning*) yang digunakan adalah Metode *Lot For Lot* (LFL), *Period Order Interval* (POI) dan *Economic Order Quantity* (EOQ).

1.5 Manfaat Penelitian

1. Dapat mengetahui rancangan sistem perencanaan produksi dalam memenuhi kapasitas yang tersedia.
2. Memberikan solusi untuk perusahaan berupa peramalan permintaan, perencanaan kapasitas dan perencanaan kebutuhan bahan baku (*Material Resource Planning*).
3. Memberikan solusi untuk perusahaan agar tetap menjaga dan memperbaiki kinerjanya sehingga memberikan kepuasan kepada konsumen.

1.6 Sistematika Penulisan

Untuk memberikan gambaran menyeluruh tentang penelitian yang dilakukan, maka tugas akhir ini disusun dengan sistematika penulisan sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang didalamnya memuat latar belakang masalah, perumusan masalah, tujuan masalah, batasan masalah dan manfaat penelitian dan sistematika penulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Merupakan bab yang didalamnya memuat landasan teori-teori yang dijadikan acuan dalam menyelesaikan masalah pada penelitian tugas akhir ini, berdasarkan tinjauan pustaka dari buku-buku, jurnal-jurnal, serta artikel-artikel yang berhubungan dengan penelitian tugas akhir ini.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Merupakan bab yang didalamnya menjelaskan tentang uraian mengenai cara dan prosedur yang dilakukan penulis untuk menjawab masalah penelitian agar diperoleh hasil yang diinginkan.

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

Merupakan bab yang didalamnya berisikan mengenai data-data yang berhasil dikumpulkan oleh penulis, kemudian dilakukan pengolahan data. Hasil dari pengolahan data tersebut selanjutnya dianalisis.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang didalamnya memaparkan hasil pengolahan data beserta hasil analisisnya yang kemudian disimpulkan. Dari output kesimpulan yang di dapat diajukan beberapa saran-saran untuk perbaikan dan penyempurnaan produksi di PT Paulmon Global.

DAFTAR PUSTAKA

Berisikan mengenai referensi-referensi yang diambil dari buku-buku maupun jurnal mengenai sistem penjadwalan produksi, yang mendukung di dalam penulisan Laporan Tugas Akhir ini.

LAMPIRAN