

**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI *LINE ASSEMBLING*  
PRODUK *SEAT & COVER* (TC364) BERDASARKAN  
METODE RCCP DI PT SURYA TOTO INDONESIA  
*DIVISI FITTING.***

**Disusun oleh :  
ARIF SETYOKO  
NIM : 2005-21-044**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh  
Gelar SARJANA TEKNIK  
Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS INDONUSA ESA UNGGUL  
JAKARTA  
2010**