

**ANALISIS KAPASITAS PRODUKSI *LINE ASSEMBLING*
PRODUK *SEAT & COVER* (TC364) BERDASARKAN
METODE RCCP DI PT SURYA TOTO INDONESIA
*DIVISI FITTING.***

**Disusun oleh :
ARIF SETYOKO
NIM : 2005-21-044**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh
Gelar SARJANA TEKNIK
Jenjang Pendidikan Strata-1 Program Studi Teknik Industri**



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS INDONUSA ESA UNGGUL
JAKARTA
2010**