

ABSTRAK

Judul : Peningkatan Efisiensi Waktu Dan Perbaikan Area Gudang Kimia Di PT. Inti Alam Kimia Dengan Menerapkan Metode 5R
Nama : Arios Mukti Aji
Program Studi : Teknik Industri

Penataan gudang bahan kimia di PT. Inti Alam Kimia sangat perlu dilakukan untuk meningkatkan efektivitas dan kinerja perusahaan. Penempatan bahan kimia tidak pada tempatnya serta bercampur dengan bahan kimia lain menjadi permasalahan yang mengakibatkan kerugian yaitu bahan kimia bisa bereaksi apabila penyimpanannya tercampur dan mengakibatkan kecelakaan kerja, serta masalah waktu pengambilan bahan kimia yang membutuhkan waktu lama pada saat loading karena barang tercampur, kurang lebih 25 bahan kimia berbeda berada di gudang yang harus dilakukan penataan. Penelitian ini bertujuan untuk mengatasi permasalahan yang terjadi di gudang kimia dengan metode 5R dan penerapan sistem FIFO untuk membantu menyelesaikan masalah yang ada saat ini. Perbaikan area gudang kimia dan penataan, pemilahan serta menempatkan sesuai dengan kategori bahan kimia pada setiap area, kemudian memberi identitas pada setiap area dan menempatkan pada pallet kayu di area serta di posisikan sesuai layout penempatan. Hasil yang diperoleh berupa penataan gudang kimia dengan baik, Ringkas memisahkan jenis bahan kimia sesuai dengan keperluan, Rapi merapihkan dengan penamaan area dan penomoran area, Rajin dengan cara membuat 5R *checklist* audit, kemudian FIFO dengan cara meningkatkan waktu loading dan pengumpulan barang yang diperoleh setelah penataan dan perbaikan area.

Kata kunci: 5R, FIFO, Gudang, Bahan kimia, Efisien waktu.

ABSTRACK

Judul : Peningkatan Efisiensi Waktu Dan Perbaikan Area Gudang Kimia Di PT. Inti Alam Kimia Dengan Menerapkan Metode 5R
Nama : Arios Mukti Aji
Program Studi : Teknik Industri

Arrangement of chemical warehouses at PT. Inti Alam Kimia really needs to be done to increase the effectiveness and performance of the company. Placement of chemicals not in the right place and mixing with other chemicals is a problem that results in losses, namely chemicals can react when stored mixed and cause work accidents, as well as problems when taking chemicals that take a long time when loading because the goods are mixed, more or less 25 different chemicals are in the warehouse that needs to be sorted. This study aims to overcome problems that occur in chemical warehouses with the 5R method and the application of the FIFO system to help solve current problems. Repairing the chemical warehouse area and arranging, sorting and placing according to the category of chemicals in each area, then giving identity to each area and placing wooden pallets in the area and positioning them according to the placement layout. The results obtained are in the form of a good arrangement of chemical warehouses, concisely separating the types of chemicals according to needs, neatly tidying up by naming areas and numbering areas, diligently by making 5R audit checklists, then FIFO by increasing loading time and collecting goods obtained after arrangement and repair areas.

Keywords: 5R, FIFO, Warehouse, Bahan kimias, Time efficiency.