

**USULAN PENINGKATAN KUALITAS DAN MEMINIMASI CACAT
PADA PRODUK SERBUK KARET MESH 40 DENGAN
METODE SIX SIGMA DAN FMEA DI PT.DAURINDO DAYA ABADI**

TUGAS AKHIR

EDWARD TOMOSHIBI B

201321033



**PROGRAM STUDI TEKNIK
INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ESA UNGGUL
JAKARTA
2020**