

- Lampiran 3 Absensi Diskusi Tim PT. XYZ Bekasi

DAFTAR HADIR

Tanggal: 16, 17, 18 Januari 2023
 Lokasi: Jilokus W. Class (D4)
 Materi: Analisis faktor penyebab kecelakaan & UZP
 MC: M.K. Karna, Rivan Hui, Dyanita, Saep B, Karyanto

NO	NAMA	NIR	BAGIAN	PANGK
1	Pudya Ti	01007	OP. Welder	1
2	M. Andre	210203	OP. Welder	2
3	Suryojo	220604	OP. Welder	3
4	Rizki Setiawan	180907	OP. Welder	4
5	Rizki	190504	OP. Welder	5
6	Rohani H	190502	OP. Welder	6
7	Rinu H	160368	OP. Welder	7
8	Muhammad	000406	OP. Welder	8
9	Taufik P	000430	OP. Welder	9
10	Aditya S	210116	OP. Welder	10
11	Hendri F.Y	190607	OP. Welder	11
12	Rizki P	200407	OP. Welder	12
13	Ramadhan	000825	Kamu Line	13
14	Taufik A	100601	Kamu Line	14
15	Daryat	100500	Kamu Line	15
16	Herman Ramo	010203	Kamu Line	16
17	Dharmun	000016	Kamu Line	17
18	M. Karna	010507	Kamu Line	18
19	Dekla	160303	QC	19
20	Musofa	160314	QC	20
21	Eti S	190306	QC	21
22	Pio S	190308	OP. Welder	22
23	Ti Rindyo	210132	OP. Welder	23
24	Abus Arpan	190415	OP. Welder	24
25				25

BES-PTM-FB-14 / Rev 00

- Lampiran 4 Absensi Sosialisasi WI/IK Operator Tim PT. XYZ Bekasi

DAFTAR HADIR

Tanggal: 01-02-2023
 Lokasi: D4
 Materi: WI/IK Sosialisasi tentang Timing spray grounds
 MC: M.K. Karna, Rivan Hui

NO	NAMA	NIR	BAGIAN	PANGK
1	Rivan Hui	01007	OP. Welder	1
2	Ramadhan	000825	Kamu Line	2
3	Suryojo	220604	OP. Welder	3
4	Rizki Setiawan	180907	OP. Welder	4
5	Muhammad	000406	OP. Welder	5
6	Taufik P	000430	OP. Welder	6
7	Aditya S	210116	OP. Welder	7
8	Hendri F.Y	190607	OP. Welder	8
9	Rizki P	200407	OP. Welder	9
10	Ramadhan	000825	Kamu Line	10
11				11
12				12
13				13
14				14
15				15
16				16
17				17
18				18
19				19
20				20
21				21
22				22
23				23
24				24
25				25

BES-PTM-FB-14 / Rev 00

- Lampiran 5 WI/IK Parameter Setting Counter Timing Spray Pelumas

	PARAMETER SETTING COUNTER TIMMING SPRAY	Dok No. : RKS-PRO-WI-32
	WORK INSTRUCTION	Rev No. : 0
		Tanggal : 03/03/2023

I. INSTRUKSI

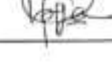
Intruksi umum :

- Perhatikan keselamatan, kesehatan kerja, kebersihan serta kempihan lingkungan area kerja.
- Apabila berada di sekitar area mesin, rambut yang panjang agar diikat dengan rapi.
- Pastikan mesin dalam kondisi mati/off, pada saat perbaikan mesin bila terjadi kerusakan.
- Selalu lihat dan baca Manual Book, jika terjadi trouble mesin.

II. Urutan Kerja

1. Pastikan kondisi mesin off pada waktu mengganti setting *counter timing spray* di mesin
2. Pastikan cek penggunaan pelumas pada mesin, *Vendor 1* atau *Vendor 2*.
3. Masuk pada menu PARAMETER SETTING → COUNTER → OK.
4. Setting *counter timing spray* pelumas mesin *seamer* dengan ketentuan berikut :

Parameter Setting Counter Timming Spray Pelumas Seamer			
Tinggi kaleng (mm)	Speed Machine (cpm)	Counter spray (pes/cans)	
		Vendor 1 (Magnus)	Vendor 2 (EON)
124	300	750-1000	4000-5000
158	280	750-1000	3500-4500
181	260	500-750	3000-4000
198	250	500-750	2500-3500
233	220	200-500	2000-3000
243	200	200-500	1000-2000
276	180	200-500	900-1250

Tanda Tangan		Tanggal				
Disiapkan Oleh :		03/03/2023	Dist to:	ENG	QA	
Disahkan Oleh :		03/03/2023				
Kepala Pro						