

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Siklus DMAIC pada <i>Six Sigma</i>	II-9
Gambar 2.2. Simbol – simbol pada Peta Alir	II-12
Gambar 2.3. Contoh Diagram SIPOC	II-13
Gambar 2.4. Contoh Diagram <i>Pareto</i>	II-15
Gambar 2.5. Contoh <i>Control Chart</i> P	II-19
Gambar 2.6. Contoh <i>Histogram</i>	II-20
Gambar 2.7. Contoh Proses Kapabilitas	II-21
Gambar 2.8. Contoh <i>Fishbone Diagram</i>	II-23
Gambar 3.1. Metode Penelitian	III-3
Gambar 4.1. <i>Flange Bolt</i>	IV-2
Gambar 4.2. <i>Hex Bolt</i>	IV-3
Gambar 4.3. <i>Screw</i>	IV-3
Gambar 4.4. <i>Rivet</i>	IV-3
Gambar 4.5. Mesin <i>Heading</i>	IV-5
Gambar 4.6. Mesin <i>Triming</i>	IV-5
Gambar 4.7. Mesin <i>CNC</i>	IV-6
Gambar 4.8. Mesin <i>Turret</i>	IV-6
Gambar 4.9. Mesin <i>Rolling</i>	IV-7
Gambar 4.10. Mesin <i>Oil Dryer</i>	IV-7
Gambar 4.11. Mesin <i>Quenching</i>	IV-8
Gambar 4.12. Mesin <i>Tempering</i>	IV-8
Gambar 4.13. Mesin <i>Galvanish</i>	IV-9
Gambar 4.14. Peta Proses Operasi baut	IV-10
Gambar 4.15. Dimensi dan Visual Kepala Produk	IV-13
Gambar 4.16. Dimensi dan Visual <i>Body</i> Produk	IV-14
Gambar 4.17. Dimensi dan Visual Ulir Produk	IV-14
Gambar 4.18. Peta Alir <i>Hex Bolt</i> M12 x 28 mm	IV-15
Gambar 4.19. Diagram SIPOC <i>Hex Bolt</i> M12 x 28 mm	IV-16

Gambar 4.20. Diagram Pareto Jumlah Cacat <i>Hex Bolt</i> M12 x 28 mm Periode April ~ Juni 2010	IV-24
Gambar 4.21. Diagram Peta Kendali Proporsi Cacat Ulir	IV-28
Gambar 4.22. <i>Histogram</i> Jumlah Cacat <i>Hex Bolt</i> Mesin <i>Rolling-07</i>	IV-29
Gambar 4.23. Kapabilitas Proses Mesin <i>Rolling-07</i>	IV-29
Gambar 4.24. <i>Fishbone Diagram</i> <i>Hex Bolt</i> M12 x 28 mm Masalah Cacat Ulir	IV-32
Gambar 4.25. Baut Pengunci <i>Dies</i>	IV-34
Gambar 4.26. Baut Setingan <i>Pressure Dies</i>	IV-35
Gambar 4.27. <i>Dies Rolling</i>	IV-36
Gambar 4.28. <i>Dies</i> kotor	IV-37
Gambar 4.29. Per Penarik	IV-38