

TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR

Nama : Muhamad Tri Taufan
NIM : 2006 – 21 – 021
Fakultas : Teknik
Jurusan : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : ”Usulan Pengurangan Cacat Pada Proses
Polishing Dengan Metode *Failure Mode
And Effect Anlysis* (FMEA) Di PT.
Surya Toto Indonesia Tangerang”

Dinyatakan **LULUS** mempertahankan Tugas Akhir, pada Sidang Tugas Akhir yang dilaksanakan di Universitas INDONUSA Esa Unggul pada tanggal 2 Maret 2010.

Jakarta, Maret 2010

Ir. M. Derajat Amperajaya.
Ketua Penguji

KATA PENGANTAR

Puji syukur alhamdulillah penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa karena berkat karunia dan rahmatNya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini di PT. Surya Toto Indonesia. Tugas Akhir ini sebagai syarat untuk kelulusan di program Strata-1 (S1), Jurusan Teknik Industri di Universitas INDONUSA Esa Unggul. Dalam penulisan ini banyak kesulitan dan hambatan yang dialami oleh penulis yaitu baik dari penelitian lapangan, pencarian materi-materi yang mendukung, maupun penulisan tetapi berkat bantuan moril dari orang-orang terdekat yang membuat semangat penulis untuk menyelesaikannya.

Pada kesempatan yang baik ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak PT. Surya Toto Indonesia atas kesempatan yang diberikan kepada penulis untuk melaksanakan Tugas Akhir di tempat tersebut. Begitu juga kepada pihak-pihak yang lainnya yang telah membantu dalam penulisan Tugas Akhir ini yang tanpanya maka penyusunan dan pelaksanaan mungkin tidak dapat berjalan lancar, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ir. M Derajat Amperajaya. selaku Dosen Jurusan Teknik Industri Universitas INDONUSA Esa Unggul dan dosen pembimbing 1 Tugas Akhir yang sabar membantu dan membimbing penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas masukan dan saran-sarannya.
2. Bu Iphov Kumala Sriwana ST, MSi. selaku Ketua Pembimbing Program Studi, Dosen Jurusan Teknik Industri Universitas INDONUSA Esa Unggul dan Dosen Pembimbing 2 Tugas Akhir yang telah meluangkan waktunya untuk membimbing

penulis dalam pembuatan Tugas Akhir ini. Terima kasih atas bantuannya.

3. Ibu Lily Amelia selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas INDONUSA Esa Unggul.
4. Kedua orang tua tercinta dan tersayang, yang telah merawat, membesarkan penulis dan memberikan dukungan yang tidak ada hentinya sehingga penulis seperti sekarang. Terima kasih untuk kedua orang tua ku.
5. Bapak Ir. Mahfuddin Manager Quality Control di PT. Surya Toto Indonesia yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melaksanakan Tugas Akhir di PT. Surya Toto Indonesia dan memberikan arahan-arahan dalam Tugas Akhir serta rencana masa depan.
6. Bapak Tata selaku Manager Produksi di PT. Surya Toto Indonesia dan pembimbing lapangan Tugas Akhir, yang telah banyak sekali memberikan pengarahan dan memberikan kelengkapan data-data selama melakukan Tugas Akhir di PT. Surya Toto Indonesia.
7. Bapak Suwandi, Isoni, dan Sudikin selaku karyawan PT. Surya Toto Indonesia yang telah membantu penulis untuk melakukan Tugas Akhir di PT. Surya Toto Indonesia.
8. Semua dosen Jurusan Teknik Industri dan staff Fakultas Teknik Universitas INDONUSA Esa Unggul yang telah membantu penulis.
9. Teman-teman yang lagi Tugas Akhir juga Shinta, Arif, Hendro, Oloan, Adityo, Nizar, Rahmat. Semangat-semangat pasti bisa From Night.
10. Teman-teman Jurusan Teknik Industri angkatan 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009 dan karyawan di PT. Surya Toto

Indonesia yang telah membantu penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Semoga pihak - pihak yang memberikan bantuan ke penulis mendapatkan pahala yang setimpal.

Namun penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan ini masih jauh dari sempurna, ini semua karena keterbatasan kemampuan, baik dalam penyelesaian masalah, cara pengembangan serta teknik penjabarannya. Akhir kata, dengan segala keterbatasan yang ada, penulis berharap semoga Tugas Akhir ini bermanfaat bagi penulis dan para pembaca umumnya. Terima Kasih.