

DAFTAR ISI

PERNYATAAN		
PENGESAHAN TUGAS AKHIR		
TANDA LULUS MEMPERTAHANKAN TUGAS AKHIR		
ABSTRAK		
KATA PENGANTAR	i	
DAFTAR ISI	vii	
DAFTAR GAMBAR	viii	
DAFTAR TABEL	xiii	
DAFTAR LAMPIRAN		
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang masalah	1
1.2	Identifikasi Masalah	2
1.3	Maksud dan Tujuan	2
1.4	Ruang Lingkup Masalah	3
1.5	Sistematika Penulisan	3
BAB II	LANDASAN TEORI	
2.1	Pengertian Penjadwalan	5
2.2	Tujuan Penjadwalan	5
2.3	Istilah-Istilah dalam Penjadwalan	6
2.4	Input Sistem Penjadwalan	7
2.5	Output Sistem Penjadwalan	8
2.6	Masalah Penjadwalan	9
2.7	<i>Single machine Scheduling</i>	10
	2.7.1 <i>Shortest processing Time (SPT)</i>	11
	2.7.2 <i>Earliest Due Date (EDD)</i>	11
	2.7.3 <i>Minimazing Number of Job Tardy</i>	12
2.8	<i>Job Shop Scheduling</i>	12
	2.8.1 <i>Priority Rules</i>	13

2.8.2	<i>Priority Dispatching Rule</i>	14
2.9	<i>Flow Shop Scheduling</i>	15
2.9.1	Pengurutana Pada Mesin Seri	18
2.9.1.1	Algoritma Johnson	18
2.9.1.2	Algoritma Campbell (Perluasan Johnson)	19
2.9.1.3	Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS)	19
2.9.1.4	Metode nawaz, Enscore, Ham (NEH)	22
2.9.2	Pengurutan Pada Mesin Pararel	23
2.9.2.1	Minimasi <i>Mean Flow Time</i>	23
2.9.2.2	Mengurangi <i>Mean Flow Time</i> dan <i>Makespan</i>	24
2.10	<i>Peta Gantt (Gantt Chart)</i>	23
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Tempat dan waktu Penelitian	26
3.2	Tahapan Penelitian	26
3.2.1	Perumusan masalah	26
3.2.2	Tujuan Penelitian	26
3.2.3	Studi Kepustakaan	27
3.2.4	Pengumpulan Data	27
3.2.5	Pengolahan dan Analisa Data	27
3.2.6	Kesimpulan dan Saran	27
3.3	Metode Pengumpulan Data	28
3.4	Metode Pengolahan dan Analisa data	28
3.5	Kesimpulan dan Saran	29
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1	Pengumpulan Data	33
4.1.1	Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	33
4.1.2	Lokasi Perusahaan	34
4.1.3	Produk yang Dihasilkan	35
4.1.4	Fasilitas Kesehatan dan Keselamatan kerja	35

4.1.5	Kebijaksanaan Perusahaan	36
4.1.5.1	Visi, Misi, dan Kebijakan Mutu Perusahaan	36
4.1.5.2	Waktu Kerja	38
4.1.5.3	Disiplin Kerja	38
4.1.5.4	Kondisi dan Lingkungan Tempat Kerja	39
4.1.5.5	Fasilitas Tambahan	41
4.1.6	Struktur Organisasi	41
4.1.7	Produk yang Dihasilkan Perusahaan	44
4.1.8	Produk Yang Diteliti	46
4.1.9	Mesin	50
4.1.9.1	Mesin Potong <i>Plate (Cutting)</i>	50
4.1.9.2	MesinPotong gerinda	51
4.1.9.3	Mesin Kempa (<i>press</i>)	51
4.1.9.4	Mesin Bor	52
4.1.9.5	Mesin Bubut CNC	53
4.1.9.6	Mesin <i>Bending Pipe</i>	53
4.1.9.7	Robot <i>Welding</i>	54
4.1.10	Data Permintaan produk	55
4.1.11	Data <i>Set Up</i> Mesin yang Digunakan	55
4.1.12	Data Waktu Proses	56
4.2	Pengolahan Data	58
4.2.1	Penjadwalan Produksi Aktual	58
4.2.2	Penjadwalan Produksi Usulan Dengan Metode CDS	59
4.2.3	Penjadwalan Produksi usulan Dengan metode NEH	80
4.2.4	Analisa Hasil Perhitungan Penjadwalan	116

BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	119
5.2	Saran	120
DAFTAR PUSTAKA		xiii
LAMPIRAN		