

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmannirahim

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kehadiran Allah SWT, sang pencipta dan pemilik alam semesta, yang telah memberikan rahmat dan karunia kepada penulis. Shalawat dan salam senantiasa tercurahkan kepada junjungan dan tauladan kita, Nabi Muhammad Rasulullah SAW, beserta keluarganya, dan para sahabatnya.

Tugas Akhir ini disusun untuk menjelaskan dan mempertanggung jawabkan hasil studi dan pengamatan yang telah dilakukan di lapangan selama berlangsungnya penelitian, selain itu Tugas Akhir ini juga dibuat guna memenuhi persyaratan akademis untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada jurusan Teknik Industri Universitas Esa Unggul.

Keberhasilan penulis Tugas Akhir ini juga tidak lepas dari peran bantuan, dukungan, dan bimbingan dari berbagai pihak. Dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Kedua orang tua tercinta, dengan segala pengorbanan dan hasil jerih payahnya yang telah berhasil membesarkan, mendoakan, mendidik anaknya untuk menjadi seseorang yang memiliki bekal bagi masa depan, baik di dunia maupun di akhirat nanti.
2. Bapak Ir. M. Derajat Amperajaya, MM., selaku dosen pembimbing I yang telah memberikan petunjuk, pengarahan, motivasi, saran, dan merelakan banyak waktu untuk membimbing penulis dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
3. Ibu Iphov Kumala Sriwana, ST., M.Si., selaku dosen pembimbing II yang telah memberikan petunjuk, pengarahan,

motivasi, saran, dan merelakan banyak waktu untuk membimbing penulis dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.

4. Ibu Dr. Ir. Nofi Erni, MM., selaku dekan fakultas Teknik Universitas Esa Unggul.
5. Seluruh dosen Universitas Esa Unggul, khususnya dosen-dosen Teknik Industri dan sataf Fakultas Teknik.
6. Bapak Hadi Purwanto, selaku HRD PT. Karya Adikita Galvanize yang telah memberikan izin, kesempatan untuk melakukan penelitian Tugas Akhir, membimbing, memberikan informasi, data, dan masukan kepada penulis.
7. Bapak Suryadi beserta tim *maintenance* yang telah bersedia menerangkan panjang lebar proses pengoperasian mesin produksi.
8. Bapak Salam beserta tim *quality control* yang telah bersedia berbagi data dengan penulis.
9. Bapak Yahya beserta tim produksi yang telah bersedia bebagi data dengan penulis.
10. Bapak Embi dan bapak Nanang Kosim yang telah memberikan dukungan kepada penulis.
11. Seluruh staf PT. Karya Adikita Galvanize yang telah membantu penulis dalam penelitian Tugas Akhir.
12. Eriansyah yang ikut serta penulis dalam penelitian Tugas Akhir.
13. Seluruh teman-teman Teknik Industri 2011 yang telah memberikan dukungan serta masukan kepada penulis.
14. Mahasiswa/i Teknik Industri Universitas Esa Unggul angkatan 2008, 2009, 2010, 2012, 2013, 2014.

Penulis berharap semoga Tugas Akhir ini dapat berguna dalam menambah ilmu pengetahuan, pengalaman, khususnya bagi penulis sendiri

dan bagi siapa saja yang membacanya dan penulis menyadari adanya kekurangan dalam Tugas Akhir ini, oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran dari para pembaca yang bersifat membangun sebagai perbaikan dimasa yang akan datang.

Jakarta, 04 September 2015

Penulis

Syarif Hidayatullah