

KUESIONER PRODUKTIVITAS

No	Kriteria Pengukuran	Bobot			
		PPIC	Converting	TQ	Engineering
1	$\frac{\text{Jumlah jam absen}}{\text{Jumlah Jam kerja}}$	3	5	3	3
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik}}{\text{Jumlah produksi}}$	5	4	3	3
3	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{Kebutuhan bahan baku standar}}$	5	4	3	3
4	$\frac{\text{Downtiem mesin}}{\text{Jam kerja mesin yang tersedia}}$	5	5	3	5
5	$\frac{\text{Jumlah produk cacat}}{\text{Jumlah produksi}}$	4	5	4	4
6	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$	5	5	3	4
Jumlah					

Keterangan bobot kepentingan:

5= Sangat Penting

4= Penting

3= Ragu-Ragu

2= Tidak Penting

1= Sangat Tidak Penting

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN PPIC

Berilah bobot pada tabel di bawah ini dalam bentuk angka presentase pada kolom kepentingan. Semakin besar bobot presentase kepentingan berarti semakin penting tingkat kepentingan produktivitasnya dalam meningkatkan produktivitas perusahaan. Berilah tanda (x, \sqrt) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Pengukuran	Bobot				
		1	2	3	4	5
1	$\frac{\text{Jumlah jam absen}}{\text{Jumlah Jam kerja}}$					
2	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik}}{\text{Jumlah produksi}}$					
3	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{Kebutuhan bahan baku standar}}$					
4	$\frac{\text{Downtiem mesin}}{\text{Jam kerja mesin yang tersedia}}$					
5	$\frac{\text{Jumlah produk cacat}}{\text{Jumlah produksi}}$					
6	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$					
Jumlah						

Keterangan bobot kepentingan:

5= Sangat Penting

4= Penting

3= Ragu-Ragu

2= Tidak Penting

1= Sangat Tidak Penting

KUESIONER PRODUKTIVITAS
BAGIAN CONVERTING

Berilah bobot pada tabel di bawah ini dalam bentuk angka presentase pada kolom kepentingan. Semakin besar bobot presentase kepentingan berarti semakin penting tingkat kepentingan produktivitasnya dalam meningkatkan produktivitas perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Pengukuran	Bobot				
		1	2	3	4	5
1	<u>Jumlah jam absen</u> <u>Jumlah Jam kerja</u>					
2	<u>Jumlah pemakaian listrik</u> <u>Jumlah produksi</u>					
3	<u>Jumlah pemakaian bahan baku</u> <u>Kebutuhan bahan baku standar</u>					
4	<u>Downtiem mesin</u> <u>Jam kerja mesin yang tersedia</u>					
5	<u>Jumlah produk cacat</u> <u>Jumlah produksi</u>					
6	<u>Waktu produksi aktual</u> <u>Waktu produksi standar</u>					
Jumlah						

Keterangan bobot kepentingan:

5= Sangat Penting

4= Penting

3= Ragu-Ragu

2= Tidak Penting

1= Sangat Tidak Penting

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN TQ

Berilah bobot pada tabel di bawah ini dalam bentuk angka presentase pada kolom kepentingan. Semakin besar bobot presentase kepentingan berarti semakin penting tingkat kepentingan produktivitasnya dalam meningkatkan produktivitas perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Pengukuran	Bobot				
		1	2	3	4	5
1	<u>Jumlah jam absen</u> <u>Jumlah Jam kerja</u>					
2	<u>Jumlah pemakaian listrik</u> <u>Jumlah produksi</u>					
3	<u>Jumlah pemakaian bahan baku</u> <u>Kebutuhan bahan baku standar</u>					
4	<u>Downtiem mesin</u> <u>Jam kerja mesin yang tersedia</u>					
5	<u>Jumlah produk cacat</u> <u>Jumlah produksi</u>					
6	<u>Waktu produksi aktual</u> <u>Waktu produksi standar</u>					
Jumlah						

Keterangan bobot kepentingan:

5= Sangat Penting

4= Penting

3= Ragu-Ragu

2= Tidak Penting

1= Sangat Tidak Penting

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN ENGINEERING

Berilah bobot pada tabel di bawah ini dalam bentuk angka presentase pada kolom kepentingan. Semakin besar bobot presentase kepentingan berarti semakin penting tingkat kepentingan produktivitasnya dalam meningkatkan produktivitas perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Pengukuran	Bobot				
		1	2	3	4	5
1	<u>Jumlah jam absen</u> <u>Jumlah Jam kerja</u>					
2	<u>Jumlah pemakaian listrik</u> <u>Jumlah produksi</u>					
3	<u>Jumlah pemakaian bahan baku</u> <u>Kebutuhan bahan baku standar</u>					
4	<u>Downtiem mesin</u> <u>Jam kerja mesin yang tersedia</u>					
5	<u>Jumlah produk cacat</u> <u>Jumlah produksi</u>					
6	<u>Waktu produksi aktual</u> <u>Waktu produksi standar</u>					
Jumlah						

Keterangan bobot kepentingan:

5= Sangat Penting

4= Penting

3= Ragu-Ragu

2= Tidak Penting

1= Sangat Tidak Penting

KUESIONER PRODUKTIVITAS
BAGIAN PPIC

Berilah tanda pada tabel dibawah ini untuk menentukan kriteria-kriteria apa saja yang datanya tersedia di perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Produktivitas	Apakah data tersedia	
		Tersedia	Tidak
1	$\frac{\text{Jumlah waktu menunggu}}{\text{Jumlah jam kerja}}$		
2	$\frac{\text{Jumlah jam absen}}{\text{Jumlah jam kerja}}$		
3	$\frac{\text{Jumlah pemakaian listrik}}{\text{Jumlah produksi}}$		
4	$\frac{\text{Jumlah pengiriman pesanan}}{\text{Jumlah keterlambatan pengiriman pesanan}}$		
5	$\frac{\text{Jumlah jam training}}{\text{Jumlah karyawan}}$		
6	$\frac{\text{Jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{Kebutuhan bahan baku standar}}$		
7	$\frac{\text{Downtime mesin}}{\text{Jam kerja mesin yang tersedia}}$		
8	$\frac{\text{Frekuensi keterlambatan kedatangan bahan baku}}{\text{Frekuensi kedatangan bahan baku}}$		
9	$\frac{\text{Jumlah produk cacat}}{\text{Jumlah produksi}}$		
10	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$		

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN CONVERTING

Berilah tanda pada tabel dibawah ini untuk menentukan kriteria-kriteria apa saja yang datanya tersedia di perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Produktivitas	Apakah data tersedia	
		Tersedia	Tidak
1	$\frac{\text{Jumlah waktu menunggu}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
2	$\frac{\text{jumlah jam absen}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
3	$\frac{\text{jumlah pemakaian listrik}}{\text{jumlah produksi}}$		
4	$\frac{\text{jumlah pengiriman pesanan}}{\text{jumlah keterlambatan pengiriman pesanan}}$		
5	$\frac{\text{jumlah jam training}}{\text{jumlah karyawan}}$		
6	$\frac{\text{jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{Kebutuhan bahan baku standar}}$		
7	$\frac{\text{Down t em mesin}}{\text{jam kerja mesin yang tersedia}}$		
8	$\frac{\text{Frek .Keterlambatan kedatangan bahan baku}}{\text{Frek .kedatangan bahan baku}}$		
9	$\frac{\text{jumlah produk cacat}}{\text{jumlah produksi}}$		
10	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$		

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN TQ

Berilah tanda pada tabel dibawah ini untuk menentukan kriteria-kriteria apa saja yang datanya tersedia di perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Produktivitas	Apakah data tersedia	
		Tersedia	Tidak
1	$\frac{\text{Jumlah waktu menunggu}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
2	$\frac{\text{jumlah jam absen}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
3	$\frac{\text{jumlah pemakaian listrik}}{\text{jumlah produksi}}$		
4	$\frac{\text{jumlah pengiriman pesanan}}{\text{jumlah keterlambatan pengiriman pesanan}}$		
5	$\frac{\text{jumlah jam training}}{\text{jumlah karyawan}}$		
6	$\frac{\text{jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{kebutuhan bahan baku standar}}$		
7	$\frac{\text{Down t em mesin}}{\text{jam kerja mesin yang tersedia}}$		
8	$\frac{\text{Frek .Keterlambatan kedatangan bahan baku}}{\text{Frek .kedatangan bahan baku}}$		
9	$\frac{\text{jumlah produk cacat}}{\text{jumlah produksi}}$		
10	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$		

KUESIONER PRODUKTIVITAS BAGIAN ENGINEERING

Berilah tanda pada tabel dibawah ini untuk menentukan kriteria-kriteria apa saja yang datanya tersedia di perusahaan. Berilah tanda (x,√) pada kolom yang anda pilih

No	Kriteria Produktivitas	Apakah data tersedia	
		Tersedia	Tidak
1	$\frac{\text{Jumlah waktu menunggu}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
2	$\frac{\text{jumlah jam absen}}{\text{jumlah jam kerja}}$		
3	$\frac{\text{jumlah pemakaian listrik}}{\text{jumlah produksi}}$		
4	$\frac{\text{jumlah pengiriman pesanan}}{\text{jumlah keterlambatan pengiriman pesanan}}$		
5	$\frac{\text{jumlah jam training}}{\text{jumlah karyawan}}$		
6	$\frac{\text{jumlah pemakaian bahan baku}}{\text{Kebutuhan bahan baku standar}}$		
7	$\frac{\text{Downtime mesin}}{\text{jam kerja mesin yang tersedia}}$		
8	$\frac{\text{Frekuensi keterlambatan kedatangan bahan baku}}{\text{Frekuensi kedatangan bahan baku}}$		
9	$\frac{\text{jumlah produk cacat}}{\text{jumlah produksi}}$		
10	$\frac{\text{Waktu produksi aktual}}{\text{Waktu produksi standar}}$		