

ABSTRAK

Pada proses pembuatan komponen dengan proses *molding*, tidak seluruh komponen menjadi produk karena ada material *compound* yang terbuang dan menjadi *waste* pada tiap siklus produksinya. Produk *Cap Lock Nut* adalah salah satu produk yang memiliki *waste* yang cukup besar hingga mencapai 184,2 gram atau 30,9% dari berat material yang dibutuhkan tiap *cycle*. Hal ini disebabkan proses *molding* yang menghasilkan *overflow* tiap *cycle*. *Overflow* adalah *waste* yang berbentuk lembaran yang dihasilkan karena mekanisme *pot* dan *piston* pada *mold*. Untuk mengatasi masalah besarnya *waste* ini adalah dengan cara mengubah prosesnya dari *transfer molding* yang menggunakan mekanisme *pot* dan *piston* menjadi *compression molding* yang tidak menggunakan mekanisme *pot* dan *piston* sehingga tidak menghasilkan *overflow*. Setelah dilakukan perbaikan, maka dapat terlihat hasilnya bahwa *waste* yang dihasilkan menjadi 42,04 gram atau hanya 9% yang terbuang dari tiap material yang dibutuhkan tiap *cycle*. Pemakaian material dapat dihemat sebesar 24,14%.