

# INSTRUKSI KERJA

NAMA PART	*ALL PRODUCT
UKURAN PART	*ALL SIZE
PART NO	*ALL PART NO.
WARNA	*ALL COLOUR
MESIN	CM-00001 (CHEM. TREATMENT)
PELAKSANA	OPERATOR

DEPT. PRODUKSI

PENGOPERASIAN ALAT PENUANG BAHAN

ILUSTRASI / GAMBAR	URUTAN KERJA	STANDAR	POIN PENTING	ALAT	Waktu
			(Q=Quality, F=Fit/Function, S=Safety, H=Healthy, E=Environment, 5R)		

Persiapan						
	1	Posisikan rak (tempat/ dudukan) container bahan menghadap ke atas.	Rak/ dudukan container penuang bahan menghadap ke atas	(F) Pastikan posisi rak menghadap ke atas (Q/E) Pastikan tidak ada produk tercecer di alas dudukan container (S) Pastikan oli hidrolik tidak mengalami kebocoran	Dongkrak hidrolik	5 dtk
	2	Tempatkan container pada rak penuang bahan (menghadap ke depan)	Container terpasang pada dudukan penuang bahan (posisi menghadap ke depan)	(F) Pastikan container telah pada posisinya (S) Pastikan oli hidrolik tidak mengalami kebocoran (S) Hati-hati saat mengoperasikan hoist	Hoist	35 dtk

Proses Penuangan Bahan						
	3	Putar katup pembebas (release valve) dengan ujung tuas dongkrak ke arah kiri secara perlahan.  (Tunggu beberapa saat, hingga container bahan tertuang secara sempurna)	Oli dongkrak tidak mengalami kebocoran	(F) Pastikan katup pembebas dapat berputar dan tidak bocor (S) Hati-hati potensi terjepit	Tuas hidrolik	30 dtk
	4	Buka/ angkat penutup shutter, kemudian masukkan bahan ke dalam barel	Bahan telah tertuang, Isi tidak melebihi kapasitas barel	(F/Q) Pastikan pengisian bahan ke barel mesin tidak melebihi kapasitas	Serokan	5 dtk
	5	Setelah barel terisi (sesuai kapasitas), hentikan pengisian dan angkat barel untuk diproses chemical treatment	Isi bahan dalam barel tidak melebihi kapasitas	(F/Q) Pastikan pengisian bahan ke barel mesin tidak melebihi kapasitas	Hoist lift (mesin Chemical Treatment)	90 dtk

Selesai Proses						
	6	Setelah bahan telah habis diproses. Tutup katup pembebas (release valve) dengan memutarkannya ke arah kanan.	Katup pembebas (relase valve) tertutup dan tidak mengalami kebocoran	(F) Pastikan katup pembebas dapat berputar dan tidak bocor	Tuas hidrolik	15 dtk
	7	Lakukan pemompaan dongkrak hidrolik untuk memposisikan rak ke posisi semula (menghadap ke atas).	Dongkrak tidak bocor, dudukan container menghadap ke atas	(F) Pastikan dongkrak berfungsi secara normal (tidak bocor) (S) Hati-hati potensi terjepit	Tuas hidrolik	45 dtk
	8	Angkat container kosong dari rak penuang bahan	Container diangkat dari rak penuang bahan	(Q/E) Pastikan tidak ada produk tercecer di rak penuang bahan dan sekitarnya (S) Hati-hati ketika mengoperasikan hoist	Hoist	40 dtk

DIBUAT	DIPERIKSA	DISETUJUI	REVISI	TGL REVISI	TGL EFEKTIF	ALAT PELINDUNG DIRI ( APD )	CATATAN
			00	-	08/12/2016		Apabila ditemukan proses yang tidak sesuai segera lapor ke atasan
TRİYONO	AGUS ALI M.	EDY WIJAYA					