

ABSTRAK

Tujuan penelitian ini adalah untuk menganalisis dan merancang Aplikasi Antrian Barang Pengecatan pada CV.Bangkit Bersama yang merupakan perusahaan yang bergerak di bidang *ELECTRO DEPOSITION PAINT (EDP)*. Berdiri pada bulan Febuari 2011, di dirikan di Bekasi, Jawa Barat. CV.BANGKIT BERSAMA yang didirikan sejak tahun 2011 melakukan pelayanan jasa pengecatan pada perusahaan-perusahaan kecil sampai dengan PT-PT yang bonafit hinga sekarang tetap konsisten, yaitu dengan menjaga kualitas standar oprasional pengerjaan pengecatan. Pada CV.Bangkit Bersama sering terjadi kendala antrian barang pengecatan yang sangat menumpuk, terkadang barang yang ingin dilakukan pengecatan sering terseling atau mengacak degan barang pengecatan yang lainnya. Dengan sering terjadinya penumpukan barang pengecatan pada gudang menuju ke para pelaku pengecatan barang menjadi terhambat dilakukan pengerjaanya. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa CV.Bangkit Berasama memerlukan sistem antrian sebagai Sistem Informasi yang tepat untuk memecahkan masalah yang sedang dihadapi dan terakhir dengan perancangan sistem antrian berdasarkan penelitian yang akan dilanjutkan. Berdasarkan data-data diatas, peneliti mencoba merancang dan membuat aplikasi Antrian Pengecatan Barang yang sudah ada menjadi lebih baik, sistem yang di rancang atau di kembangkan adalah.

Keyword : Membangun Perancangan Antrian Pengecatan Barang Pada CV.BANGKIT BERSAMA.