

Matriks Wawancara Informan Utama : Mandor dan Penanggung jawab lapangan

No	Variabel	Hasil wawancara	
		Informan 1	Informan 2
1	Identifikasi Tahapan dan Proses		
	a. Proses Kerja	<i>Terdapat 7 proses kerja di unit komposting</i>	<i>Ada 7 proses kerja di unit composting bantar gebang, yaitu unloading sampah, tempat pembusukan sampah, bigskrin atau pemilah sampah besar, small skrin 1 atau pemilah sampah kecil 1, proses granul dan terakhir proses pengemasan serta gudang</i>
	b. Tersedianya SOP	<i>Iya ada, yang dibuat oleh supervisor dengan tim</i>	<i>Iya ada Cuma saya tidak pernah lihat</i>
	c. Instruksi kerja	<i>Iya ada, diberikan setiap pekerja awal masuk. Dan biasanya diperjelas kembali bila ada pekerjaan yang harus dikejar sesuai target</i>	<i>Iya ada dan diberikan ke setiap pekerja saya saat pertama kali masuk sini (tempat kerja)</i>
	d. Kenyataan di lapangan dengan SOP	<i>Pasti sesuai instruksi kerja</i>	<i>Sesuai kok dengan instruksi kerja dan sop yang ada. Hanya saja palingan pekerja disini ya bandel kalau tidak diliatin mandor saat kerja. Bandelnya ya kerja ga sesuai prosedur misalnya yang harusnya ngumpulin sampah organik saja, tapi mereka malah ngumpulin sampah anorganik juga seperti plastic untuk di jual kembali</i>

2	Identifikasi Bahaya		
	a. Mengerti bahaya dan risiko	<i>Iya tahu kok, kecelakaan kerja kan?</i>	<i>Ga tahu bedanya, tapi pokoknya kalo risiko karena kerja</i>
	b. Bahaya di lingkungan kerja	<i>(setelah dijelaskan beda bahaya dan risiko) bahaya disini beda-beda tiap tahapan kalau yang di unloading dan pembusukan sampah bahayanya ya bakteri sama virus dari sampah yang busuk terus yang bigskrin sampai storage itu bahayanya dari debu tapi kalau keseluruha ya bahaya dari perilaku tidak safety dari pekerja</i>	<i>(setelah dijelaskan beda bahaya dan risiko) Bahaya disini palingan ya debu, terus bakteri sama virus dari sampah yang busuk itu, tapi kalo sampahnya udah selesai pembusukan biasanya udah bersih</i>
	c. Sumber daya dan peralatan yang digunakan	<i>Peralatan palingan yang dipake ya sekop, lori, sapu lidi, cangkul garpu sama mesin skrin. Terus alat beratnya hanya eskavator Untuk jumlah pekerjanya ada 90 orang per 1 shift tapi biasanya mereka longshift</i>	<i>Untuk di unloading manusianya hanya menjadi operator alat berat sama supir truk, paling hanya 2 orang yang menjadi bersih-bersih area yang tidak terjangkau alat berat Untuk proses pembusukan, hanya 1 eskavator Untuk bigskrin small skrin dan granul, ya hanya mesin-mesin pemilah lalu ada pekerja, pekerja nya sendiri untuk kerja pakai lori untuk ngangkut, cangkul garpu, sekop Di pengemasan kita menggunakan mesin</i>

			<i>jahit dan lori</i>
	d. Peralatan aman	<i>Menurut saya sih alat-alat disini sudah aman</i>	<i>Sudah aman kok, kita selalu pantau setiap bulannya</i>
3	Identifikasi Risiko		
	a. Rutinitas bekerja dan waktu kerja	<i>Pekerja disini kerja sehari 8 jam lalu 6 hari kerja per minggu Tapi ada beberapa proses yang pekerjanya bekerja yang hanya saat dibutuhkan Misalnya kaya granul itu tidak setiap hari, kerjanya kalau stok kompos lagi kosong atau dibutuhkan saja</i>	<i>Jam kerja disini 8 jam dan ada 2 shift Untuk hari kerja senin-sabtu, kecuali operator alat itu bekerja setiap hari hanya saja di hari libur aatau minggu tidak 8 jam kerja dan biasanya pas sabtu pekerja selain operator tidak semua masuk kerja Untuk proses granul, hanya bekerja saat tidak ada stok di gudang</i>
	b. Ancaman sakit	<i>Menurut saya bisa sakit saluran pernafasan, pencernaan, kulit Tapi biasanya disini mah gangguan pernafasan seringnya</i>	<i>Biasanya sih kalua disini bisanya penyakitnya hanya yang nyerang paru-paru</i>
	c. Keluhan untuk diri sendiri	<i>Kalau saya sih biasanya sakit batuk hanya saja tidak setiap bulan</i>	<i>Batuk-batuk saja</i>
	d. Kerentanan dengan penyakit tersebut	<i>Tidak sih hanya saja dengan kerja disini jadi gampang batuk-batuk</i>	<i>Tidak kok Tapi pekerja di bigskrin hingga smallskrin 1 itu paling rentan</i>
	e. Kemungkinan kecelakaan	<i>Ada, Cuma setiap tahapan beda-beda ya. Kalau yang di unloading sampah sama pembusukan palingan yang Cuma longsor tapi dari kita biasanya tumpukan sampahnya kami batasin agar tidak mudah longsor Terus yang bigskrin dan smallskrin</i>	<i>Tidak ada kok,</i>

		<i>palingan ya Cuma tertusuk benda sama pernah sih kejepit mesin Kalau yang granul, pengemasan dan storage kayanya tidak ada</i>	
	f. Kecelakaan yang pernah terjadi	<i>Yang sering terjadi sih pekerja yang ketimpah batu dari mesin big skrin Tapi pernah juga terjadi kejepit mesin hingga jari nya putus</i>	<i>Pernah terjadi Cuma tidak sering. Karena dari kita sudah membuat kerjanya aman tinggal dari pekerjanya saja</i>
4	Analisis Risiko		
	a. Exposure (frekuensi tingkat pajanan Hazard)	<i>6 hari kerja. Dan beberapa tahapan hanya bekerja saat dibutuhkan saja</i>	<i>Yang rutin dilaksanakan adalah kerjaan di bigskrin, small skrin 1 dan smallskrin Untuk unloading, granul dan gudang dilaksanakan saat sedang dibutuhkan saja. Itu bisa setiap hari kadang juga bisa satu kali perbulan</i>
	b. <i>Consequence</i> (dampak dari pekerjaan)	<i>Ya seperti yang tadi saya bilang paling parah disini hanya sampai jari putus dan untuk sakit hampir setiap bulan ada pekerja yang gangguan pernafasan</i>	<i>Tidak ada yang parah, misalkan terjadi itu karena pekerjanya</i>
	c. <i>Probability</i> (kemungkinan kejadian terjadi kecelakaan)	<i>Tidak sering kok, untuk yang fatal tidak setiap bulan</i>	<i>Tidak sering, misalkan ada pun setiap tahun selalu ada</i>
5	Pengendalian yang sudah ada		
	a. Mengetahui K3 dan pernah mendapatkan ilmu tentang K3	<i>Tahu, tentang pencegahan buat kcelakaan. Tidak pernah</i>	<i>Iya saya tahu. Tidak pernah</i>
	b. Mengetahui APD dan	<i>Tahu, seperti masker sarung tangan</i>	<i>Tahu kok,</i>

	efektifitas APD	<i>kan Sudah berjalan efektif kok, seperti diberikan masker, sarung tangan dan sepatu. Hanya saja dari pekerjanya tidak memakainya</i>	<i>Dari kami sudah memberikan ke pekerja dan bisa diambil setiap hari oleh pekerja. Hanya saja untuk sepatu sudah setahun tidak diadakan pengadaan karena mubazir pengadaannya</i>
	c. Pengendalian yang sudah ada	<i>Ya seperti pengadaan APD kami laksanakan dan kami juga untuk menyehatkan pekerja setiap harinya menyediakan susu</i>	<i>Untuk pengendalian pasti yang pertama pengadaan APD, lalu ada pengarahan untuk pekerja, pemeriksaan mesin secara rutin dan pemberian susu ke pekerja</i>
	d. Pencegahan untuk kecelakaan yang sudah terjadi	<i>Untuk pencegahan dari kecelakaan yang sudah pernah ada kami hanya mengingatkan kembali pekerja</i>	<i>Pencegahannya misalnya untuk yang terjepit di rantai, kami sekarang sudah memasang penutup rantai di mesin</i>

Matriks Wawancara Informan Kunci : pekerja di unit composting

1. Pekerja di unloading sampah dan area pembusukan sampah

No	Variabel	Hasil Wawancara	
		Informan3 (pekerja operator alat berat)	Informan 4 (pembersih area)
1	Identifikasi Bahaya		
	a. Mengerti bahaya dan risiko	<i>Iya mengerti, bahaya itu yang ada kalau risiko itu akibat dari sesuatu</i>	<i>Tidak mengerti</i>
	e. Bahaya di lingkungan kerja	<i>Bahayanya kalau di kerjaan saya palingan hanya penyakit dari sampah sama lingkungan yang panas</i>	<i>Bahaya di kerjaan saya hanya penyakit dari sampah. soalnya kan sampahnya sampah-sampah dari pasar yang hampir busuk</i>
	f. Sumber daya dan peralatan yang digunakan	<i>Mesin eskavator dan truk pengangkut sampah</i>	<i>Sapu, sekop, cangkul garpu dan sepatu booth</i>
	g. Peralatan aman	<i>Sudah aman kok, bila terjadi kerusakan pada eskavator, pasti alat akan dinonaktifkan</i>	<i>Aman cuma ya kadang alat-alatnya ada beberapa yang tidak nyaman</i>
2	Identifikasi Risiko		
	a. Ancaman sakit	<i>Kalau menurut saya ancaman sakit dikerjaan saya bisa sakit saluran pernafasan sama pencernaan</i>	<i>Sakit nya biasanya sakit pernafasan karena disini baunya masih sangat busuk</i>
	b. Keluhan untuk diri sendiri	<i>Saya sih tidak pernah sakit yang parah, paling ya pegel-pegel sama batuk-batuk saja</i>	<i>Saya lebih sering sakit nyeri otot, terkadang pencernaan saya suka terganggu.</i>
	c. Kerentanan dengan penyakit tersebut	<i>Biasa saja kok tidak gampang sakit</i>	<i>Kalau saya paling gampang sakit pegel-pegel saja sih</i>

	Kerentanan dengan penyakit tersebut		
	d. Kemungkinan kecelakaan	<i>Kemungkinan sih ada. Palingan ya tertimbun longsor</i>	<i>Biasanya sih kena benda tajam</i>
	e. Kecelakaan yang pernah terjadi	<i>Belum pernah ada. Kalau saya sendiri hanya perna kejepit pintu di mesin eskavator</i>	<i>Kalau dibagian saya sih belum pernah ada tapi saya sih sering kena pecahan kaca saja</i>
3	Analisis Risiko		
	d. Exposure (frekuensi tingkat pajanan Hazard)	<i>Rutin sehari bisa beberapa kali</i>	<i>Tidak rutin, tergantung proses unloading saja. Seminggu biasanya minimal sekali</i>
	e. <i>Consequence</i> (dampak dari pekerjaan)	<i>Kalau di bagian saya hanya kepanasan, longsor dan kejepit saja</i>	<i>Yang saya rasain disini palingan saya suka sakit batuk sama palingan tertimbun sampah</i>
	f. <i>Probability</i> (kemungkinan kejadian terjadi kecelakaan)	<i>Bisa tapi yang fata di bagian saya kecil kemungkinannya</i>	<i>Bisa mas, tapi kecil</i>
4.	Pengendalian yang sudah ada		
	a. Mengetahui K3 dan pernah mendapatkan ilmu tentang K3	<i>Tahu yang saya tahu hanya bekerja secara aman</i>	<i>Tidak tahu dan tidak pernah</i>
	e. Mengetahui APD dan efektifitas APD	<i>Iya tahu. Saya sebagai operator palingan make masker saja</i>	<i>Tidak tahu, Efektif karena dikasih dari perusahaan</i>
	f. Pengendalian yang sudah ada	<i>Untuk pengendalian yang cegah terjadinya longsor, ya kita batasin tinggi tumpukann sampah agar tidak mudah longsor Untuk kesehatan kami diberikan</i>	<i>Apa ya? Ya hanya pemberian masker, sarung tangan dan sepatu saja</i>

		<i>fasilitas pelayanan kesehatan dan pemberian susu</i>	
	g. Pencegahan untuk kecelakaan yang sudah terjadi	<i>Lebih teliti</i>	<i>Tidak ada</i>
5	Rekomendasi pengendalian		
	a. Saran untuk pekerjaan lebih aman	<i>Pemberian ilmu tentang K3 menurut saya perlu</i>	<i>Apa ya? Kalau dari saya palingan perlatannya saja kali yang dibuat lebih memudahkan bekerja</i>

Matrik wawancara pekerja di bagian Bigskrin atau pemilah besar

No	Variabel	Hasil Wawancara		
		Informan 5(Pengaduk sampah)	Informan 6 (pengangkut hasil buangan)	Informan 7 (pemilah hasil buangan)
1	Identifikasi Bahaya			
	a. Mengerti bahaya dan risiko	<i>Tidak mengerti</i>	<i>Tidak mengerti</i>	<i>Tidak mengerti</i>
	b. Bahaya di lingkungan kerja	<i>Debu nih sama jatuh dari ketinggian</i>	<i>Debu nya mas</i>	<i>Debu, terus bahaya lemparan buangan dari mesin yang bisa kena badan saya</i>
	c. Sumber daya dan peralatan yang digunakan	<i>Bambu untuk ngaduk sampah di mesin</i>	<i>Lori sama sekop</i>	<i>Cangkul garpu dan karung</i>
	d. Peralatan aman	<i>Aman kok ga ada masalah</i>	<i>Biasa saja, palingan lorinya saja nih rusak</i>	<i>Aman kok</i>
2	Identifikasi Risiko			
	a. Ancaman sakit	<i>Menurut saya penyakit pernafasa mas</i>	<i>Pernafasan saja terkadang penyakit kulit juga ada</i>	<i>Biasanya yang lain batuk-batuk</i>
	b. Keluhan untuk diri sendiri	<i>Sakit saya sih biasanya suka batuk-batuk sama nyesek saja mas</i>	<i>Sesak nafas saja mas saya seringnya</i>	<i>Apa ya? Saya sudah lama jadi biasa saja. Palingan biasanya saya sakit batuk</i>
	c. Kerentanan dengan penyakit tersebut	<i>Ya saya mudah sekali sakit batuk</i>	<i>Biasa saja</i>	<i>Biasa saja</i>
	d. Kemungkinan kecelakaan	<i>Ada. Kalau menurut saya di pekerjaan saya yaitu jatuh dari atas</i>	<i>Kalau saya palingan ya tertusuk benda tajam atau terpeleset</i>	<i>Yang sering mah saya ketusuk beling atau paku, tapi biasanya saya juga suka ketiban benda kaya batu gtu dari mesin</i>

	e. Kecelakaan yang pernah terjadi	<i>Saya sih tidak pernah merasakan</i>	<i>Tidak ada. Paling sesekali tertusuk benda tajam</i>	<i>Paling serig ketiban benda dari mesin dan tertusuk benda tajam</i>
3	Analisis Risiko			
	a. Exposure (frekuensi tingkat pajanan Hazard)	<i>Rutin seharian</i>	<i>Rutin seharian</i>	<i>Rutin seharian</i>
	b. <i>Consequence</i> (dampak dari pekerjaan)	<i>Akibatnya sih sakit pernafasan. Kalau kecelakaan saya tidak pernah mengalami, tapi saya suka lihat di proses pemilahan dan proses smallskrin. Itu biasanya suka ada yang kejepit</i>	<i>Pegal linu mas karena keseringan bungkuk dan ya batuk-batuk. Kalau cedera palingan pas tertusuk</i>	<i>Luka nih tangan saya mas akibat sering ketimpk benda tumpul dari mesin</i>
	c. <i>Probability</i> (kemungkinan kejadian terjadi kecelakaan)	<i>Bisa terjadi tetapi jarang</i>	<i>Bisa terjadi tetapi jarang</i>	<i>Sering terjadi</i>
4.	Pengendalian yang sudah ada			
	a. Mengetahui K3 dan pernah mendapatkan ilmu tentang K3	<i>Tidak pernah</i>	<i>Tidak pernah</i>	<i>Tidak pernah</i>
	b. Mengetahui APD dan efektifitas APD	<i>Tidak tahu. Ya saya hanya memakai masker saja</i>	<i>Tidak tahu. Saya pakai kok,tapi hanya masker dan sarung tangan</i>	<i>Tidak tahu. Saya tidak suka pake yang begituan</i>

	c. Pengendalian yang sudah ada	<i>Kalau menurut saya ya hanya pengadaan APD sama pemberian susu setiap hari</i>	<i>Pemberian masker dan sarung tangan serta pemberian susu</i>	<i>Tidak ada</i>
	d. Pencegahan untuk kecelakaan yang sudah terjadi	<i>Tidak ada</i>	<i>Tidak ada</i>	<i>Tidak ada</i>
5	Rekomendasi pengendalian			
	a. Saran untuk pekerjaan lebih aman	<i>Kalau dari saya pengen tahu ilmu kerja aman saja</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>

Matriks wawancara pekerja di bagian smallskrin, granul dan pengemasan

No	Variabel	Hasil Wawancara			
		Informan 8 (pekerja di proses smallskrin bagian pemasuk bahan)	Informan 9 (pekerja di bagian smallskrin dibagian pembuangan hasil mesin)	Informan 10 (pekerja di bagian granul)	Informan 11 (pekerja di bagian gudang)
1	Identifikasi Bahaya				
	a. Mengerti bahaya dan risiko	<i>Tidak mengerti</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Iya tahu, bahaya misalnya debu. Risiko misalnya sakit dari debu</i>
	b. Bahaya di lingkungan kerja	<i>Debu saja disini yang bahaya disini menurut saya, ya kalau yang lain palingan kaya beling atau paku atau jarum gitu di olahan sampah mas</i>	<i>Debu mas sama ya kalau pekerja teledor mah bisa terjepit mesin tangannya</i>	<i>Sumber bahaya disini menurut saya hanya debu dan mungkin mesin kali ya mas</i>	<i>Debu sama kalau di kerjaan saya mungkin bahan kimia buat bahan tambahan</i>
	c. Sumber daya dan peralatan yang digunakan	<i>Sapu, sekop, cangkul garpu dan lori sama mesin</i>	<i>Sapu, sekop, cangkul garpu, pengki dan lori sama mesin</i>	<i>Sekop dan lori serta mesin granul Dan bahan tambahan kimia yaitu fosfat dan tepung ikan</i>	<i>Lori atau angkat secara manual</i>
	d. Peralatan aman	<i>aman</i>	<i>Aman, Cuma</i>	<i>Biasa saja, Cuma</i>	<i>Lorinya suka rusak</i>

			<i>terkadang mesinnya suka eror</i>	<i>bahan tambahan suka buat gata-gatal di tangan</i>	<i>sehingga harus diangkat manual</i>
2	Identifikasi Risiko				
	a. Ancaman sakit	<i>Menurut saya sakit batuk</i>	<i>Sakit saluran pernafasan</i>	<i>Sakit saluran pernafasan karena area kerja saya kan dekat dengan tumpukan olahan kompos yang sudah berbentuk pasir, jadi kalau ada angin pasti bertebangan kemana-mana</i>	<i>Penyakit pernafasan sama kalau ada proses loading barang atau pemesana barang itu badan pasti pegal linu karea disini proses pengangkatannya manual</i>
	b. Keluhan untuk diri sendiri	<i>Saya paling sering sakit batuk-batuk</i>	<i>Saya suka sakit batuk, dada nyesek, terus jarang-jarang sakit perut kalau habis kerja</i>	<i>Ya gatal-gatal palingan</i>	<i>Paling sering saya pegal linu kalau habis angkat barang secara manual</i>
	c. Kerentanan dengan penyakit tersebut	<i>Sangat gampang</i>	<i>Tidak terlalu</i>	<i>Kalau gatal-gatal iya gampang</i>	<i>Biasa saja</i>
	d. Kemungkinan kecelakaan	<i>Adas, kalau sering mah disini kecelakaannya hanya tertusuk benda tajam seperti beling, paku bahkan jarum suntikan</i>	<i>Tidak tahu. Tapi saya sering terkena benda tajam</i>	<i>tidak ada ya kalau menurut saya</i>	<i>Kalau menurut saya ya kepeleset mungkin saat proses pemindahan barang. Terus kalau di granul sama pengemasan</i>

					<i> mungkin mesin meledak dan terjepit mesin jahit karung</i>
	e. Kecelakaan yang pernah terjadi	<i>Pernah, waktu itu ibu mirna jariya kejepit hingga putus</i>	<i>Ada mas, kecelakaan jarinya terjepit rantai sampai putus. Pernah juga dulu sampai tangannya putus</i>	<i>Kalau di bagian sini tidak pernah ada, tapi dibagian pemilah kecil pernah ada katanya</i>	<i>Tidak pernah fatal</i>
3	Analisis Risiko				
	f. Exposure (frekuensi tingkat paparan Hazard)	<i>Iya saya rutin setiap hari dan dalam 1 hari selama 8 jam</i>	<i>Rutin setiap hari</i>	<i>Tergantung jumlah hasil produksi. Palingan seminggu bisa 2-4 hari kerja saja</i>	<i>Saya kerja bila ada pembelian. Itu bisa 1-2 minggu sekali</i>
	g. Consequence (dampak dari pekerjaan)	<i>Sakit batuk, lecet terkena benda tajam,</i>	<i>Sakit batuk, pencernaan dan terkena benda tajam</i>	<i>Gatal-gatal, batuk dan pegal-pegal</i>	<i>Pegal linu</i>
	h. Probability (kemungkinan kejadian terjadi kecelakaan)	<i>jarang</i>	<i>Kadang-kadang</i>	<i>jarang</i>	<i>Jarang</i>
4.	Pengendalian yang sudah ada				
	b. Mengetahui K3 dan pernah mendapatkan ilmu tentang K3	<i>Tidak</i>	<i>tidak</i>	<i>tidak</i>	<i>Tahu, tetapi tidak pernah mengikuti pelatihan</i>
	i. Mengetahui APD dan efektifitas APD	<i>Tidak tahu Saya pakai masker dan sarung tangn kok</i>	<i>Tidak tahu Sudah efektif</i>	<i>Tidak tahu Saya tidak suka pakai begituan</i>	<i>Tahu, palingan saya hanya memakai masker</i>

	j. Pengendalian yang sudah ada	<i>Pemberian APD dan pemberian susu</i>	<i>Pemberian APD dan pemberian susu</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Pemberian APD dan pemberian susu</i>
	k. Pencegahan untuk kecelakaan yang sudah terjadi	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>
5	Rekomendasi pengendalian				
	l. Saran untuk pekerjaan lebih aman	<i>Kasih makanan sehat biar pekerjanya selalu sehat</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Tidak tahu</i>	<i>Peralatannya harus lebih aman</i>

## PEDOMAN WAWANCARA

### I. Identifikasi Tahapan dan Proses

1. Bagaimana proses kerja di unit composting?
2. Apakah sudah ada SOP?
3. Apakah sudah ada instruksi kerja?
4. Apakah tahapan kerja sudah dilaksanakan sesuai dengan SOP dan instruksi kerja?

### II. Identifikasi Bahaya

1. Menurut anda, apa itu bahaya dan risiko?
2. Menurut anda, Apa saja bahaya yang terdapat pada langkah kerja dalam pekerjaan anda?
3. Sumber daya apa saja yang digunakan di unit composting ini? (manusia, bahan, peralatan)
4. Apakah peralatan atau mesin yang digunakan untuk bekerja sudah cukup memadai dan aman?

### III. Identifikasi Risiko

1. Apakah pekerjaan ini termasuk dalam pekerjaan rutin yang anda lakukan?
2. Menurut anda, Ancaman sakit apa yang kemungkinan terjadi akibat kerja di lingkungan kerja tersebut?
3. Sebutkan keluhan/dampak yang pernah anda alami dari pekerjaan ini?
4. Apakah anda merasa tubuh anda rentan terhadap penyakit tersebut?
5. Berapa jam anda melakukan pekerjaan ini setiap harinya?
6. Apakah pernah terjadi insiden atau kecelakaan kerja di lingkungan kerja anda? Jika ada, tolong sebutkan?

#### IV. Analisis Risiko

1. Berapa kali kejadian/insideng kecelakaan atau penyakit akibat kerja terjadi di lingkungan kerja anda? (Exposure)
2. Bila terjadi kecelakaan, pekerja yang terkena kecelakaan paling parah mengalami apa? (consequence)
3. Apakah proses kerja ini mempunyai kemungkinan terjadi kecelakaan (lagi bila pernah terjadi kecelakaan)? (probability)

#### V. Pengendalian Yang sudah ada

1. Apakah anda mengerti tentang K3?
2. Apakah anda pernah mengikuti pelatihan K3?
3. Apakah anda mengetahui tentang apa itu APD (alat Pelindung Diri)?
4. Apakah APD sudah berjalan dengan baik dan cukup?
5. Pengendalian apa yang sudah ada dari bahaya atau keluhan yang anda alami?
6. Apa penanggulangan yang dilakukan untuk pencegahan?

#### VI. Rekomendasi Pengendalian

1. Apa saran anda agar pekerjaan lebih aman?

Sampah dari Pasar



Tahap *Unloading* Sampah



Tahap Pembusukan



Tahapan *Bigskrin* atau Pemilah Sampah Besar



Tahapan *Smallskrin* atau Pemilah Sampah Kecil 1



Tahap *Smallskrin* atau Pemilah Sampah Kecil 2



Tahap Granulasi Kompos



Tahap Pengemasan dan *Area Storage*

