



FORMULIR BIMBINGAN MAGANG

PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT

UNIVERSITAS ESA UNGGUL

(Diisi oleh Dosen Pembimbing)

Nama : NURUL Hikmah
 NIM : 2014. 31. 161
 Judul Magang : gambaran pelaksanaan Investigasi
Kecelakaan Kerja PT. Bridgestone tire
Indonesia - Bekasi Plant
 Dosen Pembimbing : Bapak Mury Kuswari Spd. Msc

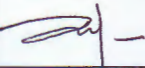
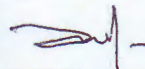
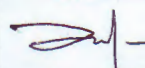
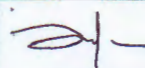
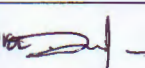
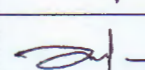
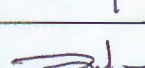
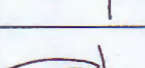
No	Tanggal	Materi Konsultasi	Paraf Pembimbing
1	19 Agustus 2015	Judul	
2	25 Agustus 2015	BAB 1, II, dan III	
3	27 Agustus 2015	Revisi BAB I, II dan III	
4	16 September 2015	Konsul Proposal magang dan dapus	
5	30 September 2015	Hasil magang BAB IV dan V, VI	
6	1 Desember 2015	Revisi BAB IV dan V, VI	
7	9 Desember 2015	Revisi BAB V, VI	
8	15 Desember 2015	Konsul PPT	
9	16 Desember 2015	Konsul Revisi PPT	
10		Acc Urutan magang	

Catatan:

1. Bimbingan magang minimal 8 (delapan) kali.
2. Setelah penulisan magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.



FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL

No	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
12	17 SEP 2015	- Safety Briefing - Pengumpulan data dan penyusunan laporan - entry data pemantauan udara Bridgeston	
13	18 SEP 2015	- Safety Briefing - simulasi Puncukan kebakaran	
14	21 SEP 2015	- Safety Briefing - training Fire drill - entry data Wastewater (dokumen limbah)	
15	22 SEP 2015	- Safety Briefing - simulasi Fire drill - entry data Emisi Coking	
16	23 SEP 2015	- Safety Briefing - join meeting karawang Bekasi, menyusun laporan - Pemutaran video kebakaran	
17	25 SEP 2015	- Safety Briefing - join meeting karawang Bekasi	
18	28 SEP 2015	- Safety Briefing - Bimbingan dan pembimbing Lapangan - penyusunan laporan	
19	29 SEP 2015	- Safety Briefing - Pembacaan PPT dan penyusunan laporan	
20	30 SEP 2015	- Safety Briefing - penyusunan laporan dan konsultasi PPT / Presentasi	
21	01 ^{October} 2015	- Safety Briefing - Presentasi hasil PKL / magang	



Catatan;

1. Pelaksanaan Magang dilaksanakan selama 22 (dua puluh dua) hari kerja.
2. Setelah penulisan laporan Magang selesai, formulir ini dilampirkan untuk mengajukan sidang magang.



FORMULIR PEMANTAUAN MAGANG
PROGRAM STUDI KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ESA UNGGUL

(Diisi oleh Pembimbing Lapangan)

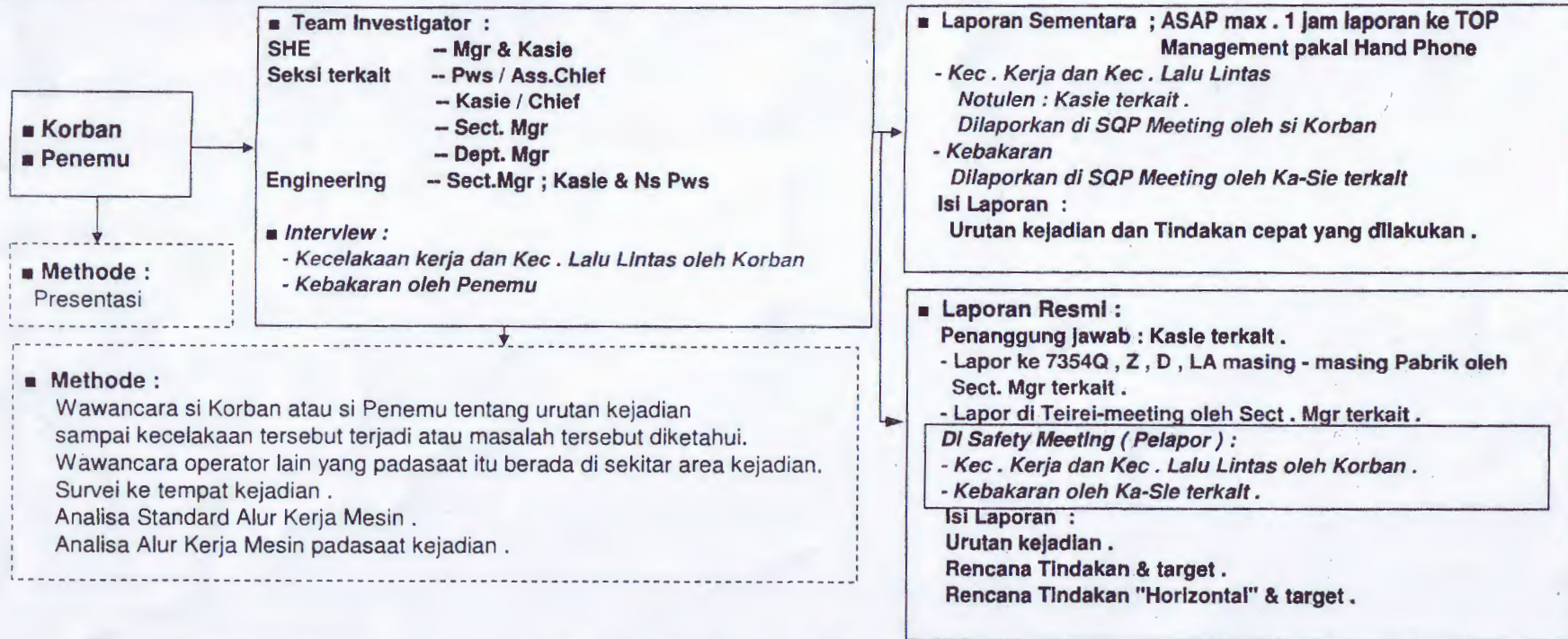
Nama : NURUL Hikmah
 NIM : 2014 31. 161
 Judul Magang : gambaran pelaksanaan Investigasi
 Kecelakaan kerja PT Bridgestone
 Tire Indonesia - Bekasi Plant
 Pembimbing : Pak Arifin Haris
 Lapangan :

No	Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
1	2 September 2015	ORientasi Perkenalan Basian SHE	
2	3 September 2015	mempelajari profil perusahaan Taisho, Safety Briefing	
3	4 September 2015	mempelajari Program Kerja SHE, dokumen pelaksana dan pematuan, safety Briefing mempelajari dokumen SOP	
4	7 - SEP - 2015	mempelajari Manual Smk3, OTSAS, safety Briefing Plant TOUR pengumpulan data	
5	8 - SEP - 2015	safety Briefing - taisho meeting fire drill mempelajari manual smk3	
6	9 - SEP - 2015	mempelajari pelaksanaan Investigasi kecelakaan safety meeting mempelajari sop dan pengumpulan data	
7	10 - SEP - 2015	mempelajari gambaran sistem pelaporan kecelakaan dan investigasi entry data praing simulasi	
8	11 - SEP - 2015	safety Briefing entry data training simulasi pengumpulan data kecelakaan	
9	14 - SEP - 2015	safety Briefing training simulasi mempelajari sop investigasi kecelakaan	
10	15 - SEP - 2015	penonton video kebakaran di b3 melihat dan mengikuti meeting investigasi kecelakaan lalu lintas	
11	16 - SEP - 2015	safety Briefing entry data instalasi proteksi kebakaran, kempulsi persyaratan hukum	



ACCIDENT (Work , Fire & Traffic)

Laporan Resmi : ASAP
(As Soon As Possible)
max. 2 X 24 Jam



★★★★

KEC. BERAT
HIGH RISK

1

ASAP

2

KASIE

SM TERKAIT

SHE

JUDGE
COMMUNICATION

STOP
M/C ?

3

Z / D
V / N

Judgement

Kasie & Manager
Terkait Masuk.

KECELAKAAN



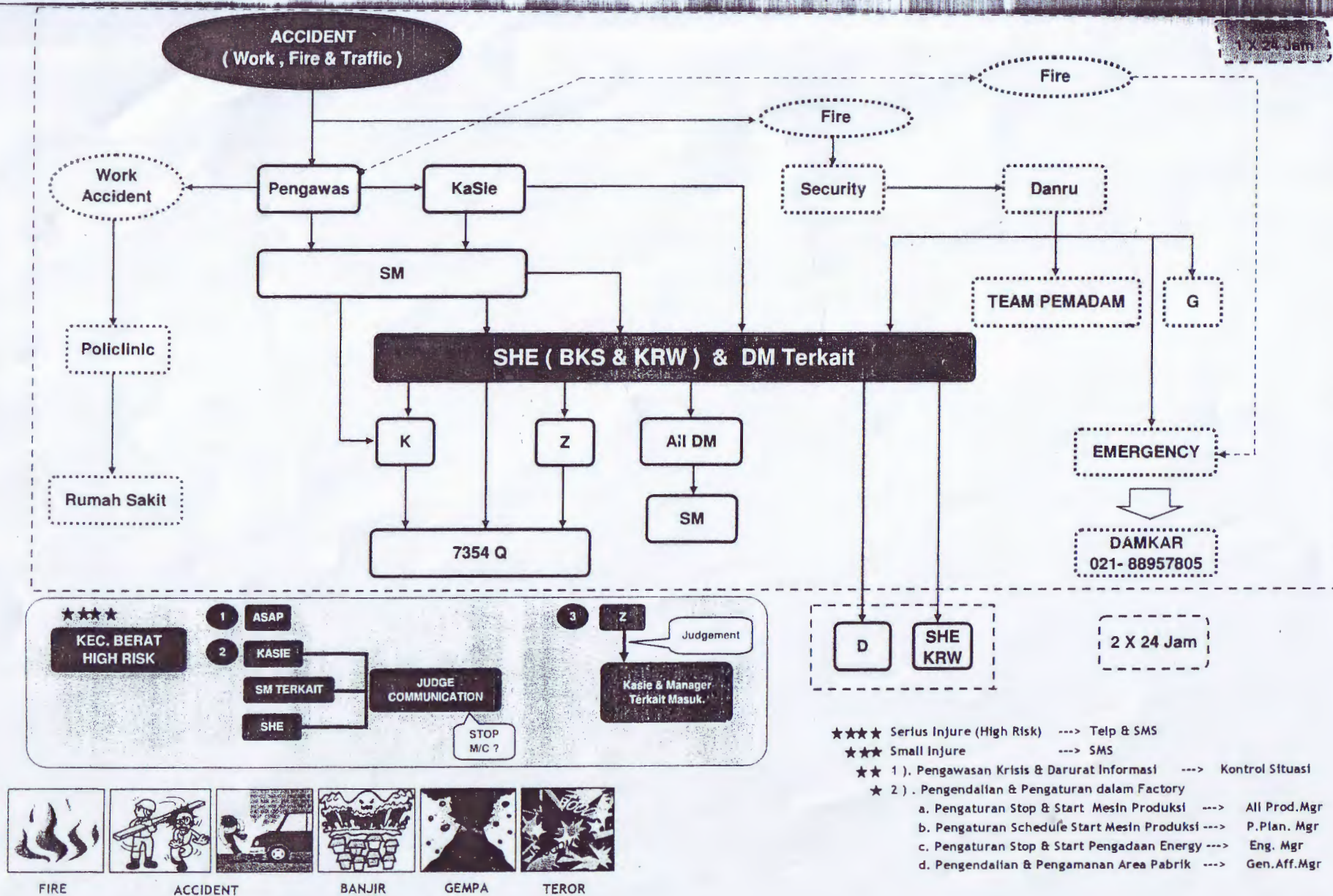
KEBAKARAN



KERJA



LALU-LINTAS





SAFETY COMMITTEE
PT. BRIDGESTONE TIRE INDONESIA
REGISTER. SFC-07-(8)

SEKSI PELAPOR			
Pengawas	Ka. Sie	Sec. MGR	7354 E.
22/6/11	22/6/11	22/6/11	22/6/11



KOREKSI SHE		
SHE	7354 V	7354 K
1	24/6/11	24/6/11

APPROVED
7354 Z
27/6/11

7354 Q
30/6/2011

FILE
SHEV GAD
3/7/2011

ORIGINAL
NG

Form 01/PRO-OHS-BSINB-012(0)

KOMENTAR (SINGKAT)	"Patuhi standart kerja" Pastikan sebelum bekerja di area mesin pastikan mesin stop & pusing tag	Z: Kec. Kerja itu terjadi. Ada 2. Simulasi: 1. Gerakan orang yg tidak aman (Unsafe human act) 2. Kondisi tempat kerja yg tidak aman (Unsafe Condition) "Mari perbaiki Segenah (Beberapa detik). Sebelum lakukan itu Aman atau tidak."	Kita melakukan Simulasi dengan cara itu. Diharapkan kita bisa mengidentifikasi apa yg kita lakukan itu Aman atau tidak.
-----------------------	---	--	---

LAPORAN KECELAKAAN KERJA (A) Libur. (B) Tidak. Libur Resiko. Besar. (C) Tidak. Libur Resiko Kecil. (D) Kemungkinan Kec. Resiko Kecil. (Akacin)

A : WAKTU KEJADIAN.

- TANGGAL : 15 Juni 2011
- HARI : Rabu
- J A M : 13.15 WIB
- SHIFT / GROUP : 1 / 4-3 D
- LOKASI / TEMPAT : Servicer Layer N2 - No. 5 m/c
- KECELAKAAN KE : 1 (Pertama)

C : PERTOLONGAN / PERAWATAN.

- POLIKLINIK BSIN.
- RUMAH SAKIT.
- D . L . L.

✓
✓

D : GAMBAR BAGIAN YANG LUKA.

B : DATA KORBAN.

- NAMA : Bambang Sugiarto
- NO. CODE : 192053
- BAGIAN : Mechanical
- TGL. MASUK : 16 Juli 1992
- MASA KERJA : 18 Thn 11 Bln
- U M U R : 40 Thn
- LAMA KERJA PADA JOB TSB. : 16 Thn
- NAMA PENANGGUNG JAWAB. : H. Sukirno / Asep Tanjung



Pinggir Telapak
Tangan kanan luka
--sobek



Punggung
telapak tangan
kanan luka
memar

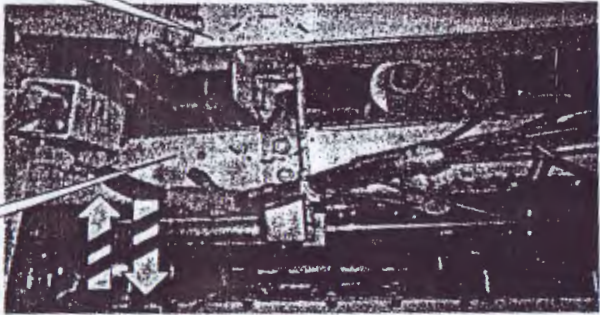
Keterangan :
LIBUR

→ : Korban Kecelakaan tidak bisa masuk kerja kembali setelah perawatan dilakukan, karena perlu pengobatan / perawatan lebih lanjut / dirawat inap.

TIDAK LIBUR

→ : Korban Kecelakaan yang setelah dilakukan pengobatan / perawatan korban bisa masuk kembali bekerja.

Juli 2008

E : URAIAN & URUTAN KEJADIAN	F : GAMBAR URAIAN KEJADIAN.
> jam 13:00 sdr Bambang maintenance (4-3 D) mendapat laporan trouble m/c N 2- No. 5 , unit layer tidak bisa transfer maju ke depan > jam 13:05 sdr Bambang sampai di lokasi M/C kemudian menekan tombol emergency & langsung melakukan pengecekan m/c ditemukan slang udara (nylon tube) cylinder transfer putus , selanjutnya dilakukan perbaikan > jam 13:10 informasi ke operator (sdr. Suprpto) bahwa perbaikan selesai dan meminta untuk test jalan , operator melanjutkan step buliding dengan memasang layer & memasang top tread , tetapi masih ditemukan suara bocoran udara yang lain diarea servicer , kemudian sdr Bambang coba mengecek kebocoran udara tsb dengan tangan kiri dan dibantu tangan kanan di area lintasan gerakan servicer layer up / down . Bersamaan dengan operator selesai pasang top tread , kemudian layer servicer naik secara otomatis . > jam 13:15 , saat gerakan layer servicer otomatis naik dengan cepat sdr Bambang tidak sempat menarik tangan kanannya , sehingga terjepit antara Stopper layer servicer yang bergerak keatas dengan frame . > kemudian sdr Bambang s menginstruksikan kepada operator (sdr Suprpto) untuk segera mengoperate manual servicer unit bergerak kebawah agar tangan terlepas dari jepitan stopper servicer . > setelah tangan terlepas dari jepitan servicer dan membuka sarung tangan yang digunakan didapati luka sobek ditelapak tangan sisi sebelah bawah , kemudian langsung pergi ke poliklinik untuk mendapat pertolongan pertama .	 posisi stoper servicer layer frame ini gerak naik / turun  posisi tangan pekerja saat perbaikan frame ini gerak naik / turun

G : ANALISA KEJADIAN			KETERANGAN	ANALISA KEJADIAN			KETERANGAN
1). KONDISI PEKERJA	SEHAT			7.) KONDISI MESIN	NORMAL		
	TDK SEHAT				ABNORMAL		
	OVER TIME						
	BIASA (TDK Q / T)						
2). STANDARD KERJA	ADA	TAHU		8). EMERGENCY STOP	ADA	BERFUNGSI	
		TDK TAHU				TDK FUNGSI	
	TIDAK ADA				TIDAK ADA		
3). BENTUK STANDARD	PEDOMAN KERJA			9). KONDISI MATERIAL	ADA	NORMAL	
	LOOKING STD.					ABNORMAL	
	LISAN					TIDAK ADA MATERIAL	
4). AKTUAL KERJANYA	SESUAI STANDAR			10). KEJADIAN SERUPA	TDK PERNAH		
	TIDAK SESUAI	TAHU TAPI			HAMPIR TERJADI		
		DILANGGAR			PERNAH TERJADI		
	5). SAFETY CLOTHES	HARUS PAKAI		TDK TAHU		11). L K.B.K	SUDAH ADA
DI PAKAI			BELUM ACTION				
TIDAK PAKAI		BELUM ADA					
6). LOKASI KERJA.	TIDAK HARUS PAKAI			12). CORAK KECELA - KAAAN.	TERGENCEP / TERJEPIT / TERGILAS / TERTABRAK		
	AMAN				TERPUKUL / TERTIMPA / TERPOTONG / TERGORES		
	TIDAK AMAN				TERSAYAT / TERSEMBUR / TERJATUH / TERPERO - SOK / TERSABET / TERSEREMPET / TERSANDUNG DAN LAIN - LAIN.		



SAFETY COMMITTEE
PT. BRIDGESTONE TIRE INDONESIA

H :

ANALISA SEBAB

SEBAB LANGSUNG	SEBAB TIDAK LANGSUNG	BACK GROUND
- Telapak Tangan Kanan terjepit antara Stopper layer servicer dengan frame.	- Posisi area kerja sempit - Pekerja Kurang Konsentrasi - Gerakan Servicer Up/Down Abnormal (Menggentak)	- Melakukan Pengecekan pada saat mesin jalan - Sedang ada masalah keluarga

Juni 2011